

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
«РОССИЙСКИЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»  
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006  
тел.: (495) 727-11-95, факс: (495) 249-07-72  
e-mail: info@ruhw.ru  
www.ruhw.ru

11.10.2021 № 28395-ГС

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Генеральному директору  
ООО «АМДОР»

С.Д. Черемисинову

192029, г. Санкт-Петербург,  
ул. Дудко, д. 3, лит. Ц, пом. 9-Н, оф. 1

mail@amdor.ru  
tsagolovae@gmail.com

Уважаемый Сергей Дмитриевич!

Рассмотрев материалы, представленные письмами от 27.08.2021 № 785/1-21, от 30.08.2021 № 790/1-21 и от 30.08.2021 № 791/1-21, согласовываем стандарты организации ООО «АМДОР» СТО 35475596-009-2021 с Извещением № 1 об изменении «Добавка адгезионная дорожная «АМДОР-12». Технические условия» и СТО 35475596-012-2020 с Извещением № 1 об изменении «Добавка восстанавливающая «АМДОР-ВД». Технические условия» (далее – СТО) для добровольного применения на объектах Государственной компании сроком на один год с даты настоящего согласования.

По истечению указанного срока в наш адрес необходимо направлять аналитический отчет с результатами мониторинга и оценкой применения материалов в соответствии с требованиями согласованных СТО на объектах Государственной компании и прочих объектах.

Контактное лицо: заместитель директора Департамента проектирования, технической политики и инновационных технологий Ильин Сергей Владимирович, тел. (495) 727-11-95, доб. 33-07, e-mail: S.Ilyn@russianhighways.ru.

Главный строитель  
по доверенности от 13.09.2021 № Д-261



В.А. Ермилов



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АМДОР»

---

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**

**СТО 35475596-012-2020**

---

Дата введения 2020-11-02

Взамен СТО 35475596-011-2020

**ДОБАВКА ВОССТАНАВЛИВАЮЩАЯ «АМДОР-ВД»**

**Технические условия**

Санкт-Петербург

2020

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «АМДОР» (ООО «АМДОР», 192029, г. Санкт-Петербург, ул. Дудко, дом 3, литера Ц, помещение 9-Н, оф.1) при участии независимых экспертов и рецензентов, специализирующихся в области проектирования и строительства асфальтобетонных покрытий.

2 ВНЕСЕН Обществом с ограниченной ответственностью «АМДОР» (ООО «АМДОР»)

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ в действие Приказом №11 и.о. генерального директора ООО «АМДОР» от 02.11.2020.

4 ВЗАМЕН СТО 35475596-011-2020

5 ИЗДАНИЕ апрель 2021 г. С ИЗМЕНЕНИЕМ 1

*Информация об изменениях к настоящему стандарту размещается на официальном сайте Общества с ограниченной ответственностью «АМДОР» (ООО «АМДОР») <https://amdor.ru/>. В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта, соответствующее уведомление будет размещено на вышеуказанном сайте.*

Настоящий стандарт организации запрещается полностью и/или частично воспроизводить, тиражировать и/или распространять без согласования с ООО «АМДОР»

## Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения.....	4
4 Классификация.....	5
5 Технические требования.....	5
5.1 Основные показатели.....	5
5.2 Требования к сырью.....	6
5.3 Упаковка.....	7
5.4 Маркировка.....	7
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	8
7 Правила приемки и отбора проб.....	10
8 Методы контроля.....	12
9 Транспортирование и хранение.....	12
10 Указания по применению.....	13
11 Гарантии изготовителя.....	14
Приложение А (обязательное) Лист регистрации изменений.....	15
Библиография.....	16

## Введение

Добавка восстанавливающая АМДОР-ВД разработана ООО «АМДОР» (192029, г. Санкт-Петербург, ул. Дудко, д.3, лит. Ц, пом. 9-Н, оф. 1); производится на промышленной площадке ООО «УРАЛХИМПЛАСТ-АМДОР» (622012, Свердловская обл., г. Нижний Тагил, Северное шоссе, д. 21) и поставляется к продаже обеими организациями.

Добавка восстанавливающая АМДОР-ВД представляет собой специально подобранный состав полиэфиров, полученных в результате химической модификации натурального сырья.

АМДОР-ВД способствует восстановлению физико-механических свойств битумных вяжущих после их длительной эксплуатации в асфальтобетонном покрытии.

АМДОР-ВД не содержит минеральных масел и пожароопасных разбавителей.

Введение АМДОР-ВД в органическое вяжущее позволяет производить асфальтобетонные смеси по требованиям действующих нормативных документов с использованием до 70 % асфальтогранулята.

## Стандарт организации ООО «АМДОР»

---

**ДОБАВКА ВОССТАНАВЛИВАЮЩАЯ «АМДОР-ВД»**  
**Технические условия**

---

Дата введения 2020-11-02

**1 Область применения**

Настоящий стандарт организации (далее - стандарт) распространяется на добавку восстанавливающую «АМДОР-ВД» (далее по тексту – АМДОР-ВД), предназначенную для восстановления свойств состаренного битумного вяжущего в переработанном асфальтобетоне (recycled asphalt pavement, далее по тексту – RAP).

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.579 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.010 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия

## **СТО 35475596-012-2020**

ГОСТ 12.4.021 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.121 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия

ГОСТ 12.4.253 (EN 166:2002) Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.280 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования

ГОСТ 1510 Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 6356 Нефтепродукты. Метод определения температуры вспышки в закрытом тигле

ГОСТ 11508 Битумы нефтяные. Метод определения сцепления битума с мрамором и песком

ГОСТ 11362 Нефтепродукты и смазочные материалы. Число нейтрализации. Метод потенциометрического титрования

ГОСТ 13950 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 18995.1 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности

ГОСТ 19433 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 20010 Перчатки резиновые технические. Технические условия

ГОСТ 22235 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ

ГОСТ 25336 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 26663 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ 34264 Упаковка транспортная полимерная. Общие технические условия

ГОСТ Р 51760 Тара потребительская полимерная. Общие технические условия

ГОСТ Р 58406.2-2020 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси горячие асфальтобетонные и асфальтобетон. Технические условия

ГОСТ Р 58577 Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов

ГОСТ Р 59118.1-2020 Дороги автомобильные общего пользования. Переработанный асфальтобетон (RAP). Технические условия

ГОСТ Р 59118.2 Дороги автомобильные общего пользования. Переработанный асфальтобетон. Методика выбора битумного вяжущего при применении переработанного асфальтобетона (RAP) в асфальтобетонных смесях

ГОСТ Р 59119 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы вяжущие нефтяные битумные. Метод выделения битумного вяжущего при помощи роторного испарителя

**П р и м е ч а н и е** - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменён (отменён), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменённым (изменённым)



документом. Если ссылочный документ отменён без замены, то положение, в которой дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 59118.1-2020 с соответствующими определениями:

#### 3.1

**переработанный асфальтобетон (RAP)** (recycled asphalt pavement (RAP)): Материал, получаемый путем сортировки и/или дробления с последующим грохочением излишков асфальтобетонной смеси, асфальтобетонного гранулята или асфальтобетонного лома на дробильно-сортировочных установках.

[пункт 3.4]

#### 3.2

**восстанавливающая добавка:** Органический модификатор, применяемый для получения заданных свойств комбинированного битумного вяжущего.

[пункт 3.8]

#### 3.3

**RAP-вяжущее:** Битумное вяжущее, находящееся в переработанном асфальтобетоне (RAP).

[пункт 3.9]

#### 3.4

**комбинированное битумное вяжущее (mix bitumen binder):** Битумное вяжущее, полученное в результате смешивания RAP-вяжущего и исходного битумного вяжущего с добавлением при необходимости восстанавливающих добавок.

[пункт 3.7]

#### 3.5

**битумное вяжущее** (bitumen binder): Органический вяжущий материал, производимый из продуктов переработки нефти с добавлением при необходимости органических модифицирующих добавок.

[пункт 3.5]

## 4 Классификация

Добавки АМДОР-ВД выпускаются в виде трех марок:

- АМДОР-ВД, марка А;
- АМДОР-ВД, марка Б;
- АМДОР-ВД, марка В.

АМДОР-ВД (марки А и Б) обладает регенерирующими свойствами и содержит компонент, способствующий понижению температуры производства и уплотнения асфальтобетонной смеси с RAP и обеспечивающий необходимый адгезионный эффект.

АМДОР-ВД марки В обладает регенерирующими свойствами.

## 5 Технические требования

### 5.1 Основные показатели

5.1.1 АМДОР-ВД должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

5.1.2 Основные показатели АМДОР-ВД должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 - Показатели качества АМДОР-ВД

Показатель	Значение показателя			Метод испытаний
	Марка А	Марка Б	Марка В	
1 Внешний вид, цвет:	Вязкая жидкость от светло-коричневого до темно-коричневого цвета*		Прозрачная жидкость от желтого до коричневого цвета	В соответствии с пунктом 7.6 настоящего СТО
2 Сцепление комбинированного битумного вяжущего с минеральным материалом**	Не хуже контрольного образца №2		-	В соответствии с ГОСТ 11508
	Не менее четырех баллов		-	В соответствии с ГОСТ Р 58406.2-2020 (приложение Г)
3 Кислотное число, мг КОН/г продукта, не более:	25,0	20,0	5,0	В соответствии с ГОСТ 11362
4 Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	От 0,930 до 1,000	От 0,930 до 0,990	От 0,900 до 0,990	В соответствии с ГОСТ 18995.1
* Допускается помутнение и выпадение осадка при длительном хранении, не влияющее на эффективность работы и исчезающее при нагреве до 70 °С и перемешивании. ** Дозировка АМДОР-ВД рассчитывается исходя из качества и количества битумного вяжущего в RAP.				

### 5.1.3 Примеры обозначения продукции при заказе

**1 - Добавка восстанавливающая «АМДОР-ВД», марка А по СТО 35475596-012-2020.**

**2 - Добавка восстанавливающая «АМДОР-ВД», марка Б по СТО 35475596-012-2020.**

**3 - Добавка восстанавливающая «АМДОР-ВД», марка В по СТО 35475596-012-2020.**

### 5.2 Требования к сырью

Для производства добавки АМДОР-ВД используется сырье с кислотным числом не ниже 120 мг КОН на 1 г продукта. Сырье, применяемое для изготовления добавки АМДОР-ВД, должно соответствовать требованиям действующих стандартов и технических

условий и должно быть приведено в технологическом регламенте на изготовление. Входной контроль поступающих в производство материалов осуществляется в соответствии с требованиями нормативных документов на них. Визуальный контроль целостности тары, наличия маркировки (этикеток), годности (по дате выпуска) обязателен.

### **5.3 Упаковка**

Для транспортировки АМДОР-ВД используется тара в соответствии с ГОСТ 1510:

- полиэтиленовые кубовые емкости – по ГОСТ 34264;
- полиэтиленовые евробочки вместимостью 227 дм<sup>3</sup> – по ГОСТ Р 51760;
- бочки металлические узкогорлые вместимостью 216,5 дм<sup>3</sup> - по ГОСТ 13950;
- автоцистерны.

Перед заполнением тара должна быть осмотрена и подготовлена. Степень заполнения бочек не должна превышать 95 %. Предельное отклонение содержимого нетто от номинального количества каждой упаковочной единицы – по ГОСТ 8.579.

### **5.4 Маркировка**

5.4.1 Транспортная маркировка бочек с грузом - по ГОСТ 14192 (по ГОСТ 19433 не классифицируется как опасный груз). Маркировка наносится на ярлыке, а также на корпусе бочки.

Транспортная маркировка должна включать:

- наименование продукции;
- обозначение настоящего стандарта;
- манипуляционный знак 7 - по ГОСТ 14192;
- наименование грузополучателя и пункта назначения;
- наименование грузоотправителя и пункта отправления;
- масса брутто и нетто в килограммах.

5.4.2 Классификационный шифр при железнодорожных перевозках – 9063.

## **6 Требования безопасности и охраны окружающей среды**

6.1 АМДОР-ВД (марки А, Б, В) по степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности (вещества малоопасные) - по ГОСТ 12.1.007. Обладает сенсibiliзирующим действием. Не обладает кожно-резорбтивным действием. Для АМДОР-ВД (марки А и В): раздражающее действие на кожные покровы при однократном, повторном воздействиях и слизистые оболочки глаз – слабое. Для АМДОР-ВД (марка Б): раздражающее действие на кожные покровы при однократном воздействии - слабое, при повторном – умеренное, на слизистые оболочки глаз – слабое. Кумулятивное действие АМДОР-ВД – умеренное. Ингаляционная опасность – отсутствие клинических признаков интоксикации, летучие компоненты не вызывают раздражения верхних дыхательных путей и слизистых оболочек глаз.

6.2 АМДОР-ВД горючее (температура вспышки АМДОР-ВД (марки А и Б) в закрытом тигле не ниже 160 °С; температура вспышки АМДОР-ВД (марка В) в закрытом тигле не ниже 180 °С – по ГОСТ 6356), малолетучее вещество. Температура воспламенения АМДОР-ВД – не ниже 255 °С, температура самовоспламенения – не ниже 330 °С. Возможными источниками возгорания продукта являются открытый огонь, искра. При работе с АМДОР-ВД следует соблюдать общие требования безопасности - по ГОСТ 12.3.002 и требования пожарной безопасности - по ГОСТ 12.1.004.

6.3 Производство и применение АМДОР-ВД должно соответствовать требованиям СП 2.2.3670 [1].

6.4 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной и приточно-вытяжной вентиляцией – по ГОСТ 12.4.021. При изготовлении АМДОР-ВД контроль воздуха рабочей зоны предусматривается осуществлять в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и СанПиН 1.2.3685 [2], а именно по олеиновой кислоте – ПДК – 5 мг/м<sup>3</sup>.

6.5 С целью защиты атмосферного воздуха от выбросов вредных веществ при изготовлении и использовании АМДОР-ВД должна быть организована система контроля за соблюдением предельно-допустимых выбросов, утвержденная в установленном порядке в соответствии с ГОСТ Р 58577.

6.6 Эффективными методами защиты окружающей среды являются герметизация технологического оборудования и предотвращение разлива добавки и модифицированного вяжущего в процессе производственных работ.

6.7 К работам по производству АМДОР-ВД допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, прошедшие медицинский осмотр и получившие специальный инструктаж, согласно действующему законодательству. Медицинские осмотры проводятся в соответствии с действующим законодательством.

6.8 При приготовлении и применении модифицированного битума с добавкой АМДОР-ВД необходимо использовать следующие средства защиты работающих:

- спецодежду - по ГОСТ 12.4.280;
- средства защиты глаз - по ГОСТ 12.4.253;
- средства защиты рук - по ГОСТ 12.4.010 и ГОСТ 20010.

В аварийных ситуациях необходимо использовать фильтрующие противогазы - по ГОСТ 12.4.121 с коробкой марки А или БКФ.

6.9 При изготовлении и использовании АМДОР-ВД сточные воды не образуются.

6.10 Сбор, хранение, вывоз и утилизация отходов, образующихся в процессе изготовления и применения АМДОР-ВД производится в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.3684 [3].

## **7 Правила приемки и отбора проб**

7.1 АМДОР-ВД должна быть принята службой технического контроля (испытательной лабораторией) предприятия-изготовителя.

7.2 Приемку АМДОР-ВД производят партиями. Производитель считает партией любое количество добавки одного вида и состава, произведенной на предприятии на одном типе оборудования за один производственный цикл, по одной технологической и технической документации. При поставке продукта в автоцистернах за партию принимают каждую автоцистерну. Потребитель считает партией любое количество добавки с одинаковыми сопроводительными документами.

7.3 Каждая партия АМДОР-ВД сопровождается паспортом качества, который должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- юридический адрес изготовителя;
- наименование и марку продукта;
- обозначение настоящего стандарта организации;
- номер партии;
- массу нетто и брутто;
- дату изготовления;
- гарантийный срок хранения;
- результаты испытаний продукта на соответствие требованиям настоящего стандарта;
- подписи лиц, проводящих анализ и ответственных за качество продукции, печать предприятия.

7.4 Перед отбором проб необходимо убедиться в соответствии тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта.

7.5 Для оценки соответствия продукта требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточный и операционный контроль.

7.6 Приемо-сдаточный контроль осуществляется по каждой партии добавки. При приемо-сдаточных испытаниях определяют:

- внешний вид, цвет;
- сцепление с минеральным материалом битума, содержащего от 1 % до 10 % добавки АМДОР-ВД;
- кислотное число, мг КОН/г продукта;
- плотность при 20 °С, г/см<sup>3</sup>.

7.7 При получении неудовлетворительных результатов испытаний приемо-сдаточного контроля хотя бы по одному показателю, проводят повторный отбор проб из партии с последующим проведением испытаний.

При получении неудовлетворительных результатов в обеих пробах партию бракуют и принимаются технические решения по исправлению качества.

7.8 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия добавки АМДОР-ВД требованиям настоящего стандарта, соблюдая порядок отбора проб, установленный настоящим стандартом, с привлечением поставщика или изготовителя. Для контрольной пробы отбирают не менее 1,0 кг продукта, делят на две части и помещают в герметичные стеклянные сосуды. Наклеивают этикетки с обозначением наименования продукта, предприятия-изготовителя, даты изготовления, номера партии, даты и места отбора пробы. Одну часть передают в лабораторию для проведения испытаний, другую хранят в течение гарантийного срока хранения на случай арбитражного анализа.

7.9 При проведении потребителем контрольных испытаний отбор проб производят только после перемешивания продукта из нескольких



тарных мест (бочек, кубов или цистерн) поставляемой партии, отбирая три-четыре точечные пробы для одной объединенной пробы.

## **8 Методы контроля**

8.1 Внешний вид и цвет АМДОР-ВД определяют визуально в стакане В-1-100 из бесцветного стекла – по ГОСТ 25336 при температуре от 20 °С до 25 °С в проходящем свете.

8.2 Первый показатель сцепления (№ контрольного образца) добавки АМДОР-ВД определяют в соответствии с ГОСТ 11508. Второй показатель сцепления (балл) добавки АМДОР-ВД определяют в соответствии с ГОСТ Р 58406.2-2020 (приложение Г). Контрольный образец № 1 при определении сцепления по ГОСТ 11508 и оценка, соответствующая пяти баллам по ГОСТ Р 58406.2-2020 (приложение Г) - являются максимально возможным результатом сцепления. В качестве арбитражного метода рекомендуется использовать более современный стандарт – ГОСТ Р 58406.2-2020 (приложение Г).

8.3 Кислотное число добавки АМДОР-ВД определяют в соответствии с ГОСТ 11362.

8.4 Плотность при 20 °С добавки АМДОР-ВД определяют в соответствии с ГОСТ 18995.1.

## **9 Транспортирование и хранение**

9.1 АМДОР-ВД транспортируют железнодорожным транспортом в соответствии с Правилами перевозок опасных грузов по железным дорогам [4]. Железнодорожным транспортом груз, упакованный в транспортную тару, в пакетированном виде на плоском поддоне - по ГОСТ

26663, перевозится с соблюдением требований размещения и крепления грузов в вагонах - по ГОСТ 22235.

9.2 Транспортирование АМДОР-ВД автомобильным транспортом осуществляется в крытых транспортных средствах или в автоцистернах в соответствии с Правилами перевозки опасных грузов автомобильным транспортом [5].

9.3 АМДОР-ВД хранят в закрытых складских помещениях на расстоянии не менее двух метров от отопительных элементов при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С, или на открытых площадках под навесом, или в специально оборудованных емкостях.

9.4 Гарантийный срок хранения АМДОР-ВД - два года с даты изготовления. По истечении гарантийного срока хранения продукт должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта и при соответствии может быть использован по назначению. В случае несоответствия производится утилизация АМДОР-ВД в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.3684 [3].

9.5 После длительного хранения перед использованием продукт необходимо тщательно перемешать до однородной консистенции.

## **10 Указания по применению**

10.1 АМДОР-ВД рекомендуется для приготовления асфальтобетонных смесей с использованием RAP и в соответствии с действующими нормативными документами – ГОСТ Р 59118.1, ГОСТ Р 59118.2, ГОСТ Р 59119.

10.2 Дозировка АМДОР-ВД рассчитывается исходя из качества и количества битумного вяжущего в RAP.

10.3 Рекомендуемое количество АМДОР-ВД от 1 % до 10 % от массы битумного вяжущего в RAP.

10.4 Дозирование АМДОР-ВД осуществляется в соответствии с технологическим регламентом по производству асфальтобетонных смесей.

## **11 Гарантии изготовителя**

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие АМДОР-ВД требованиям настоящего стандарта в течение 24 месяцев с даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, правил использования и методов испытаний.

11.2 Поставщик гарантирует соответствие качества АМДОР-ВД требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем (подрядчиком) условий и сроков хранения, правил использования и методов испытаний. По истечении гарантийного срока хранения либо при нарушении целостности упаковки АМДОР-ВД должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия материал может быть использован по назначению.



## Библиография

- |   |   |
|---|---|
| [1] Санитарные правила<br>СП 2.2.3670-20                          | Санитарно-эпидемиологические<br>требования к условиям труда   |
| [2] Санитарные правила и нормы<br>СанПин 1.2.3685-21              | Гигиенические нормативы и<br>требования к обеспечению<br>безопасности и (или) безвредности для<br>человека факторов обитания среды  |
| [3] Санитарные правила и нормы<br>СанПин 2.1.3684-21              | Санитарно-эпидемиологические<br>требования к содержанию территорий<br>городских и сельских поселений, к<br>водным объектам, питьевой воде и<br>питьевому водоснабжению,<br>атмосферному воздуху, почвам,<br>жилым помещениям, эксплуатации<br>производственных, общественных<br>помещений, организации и<br>проведению санитарно-<br>противоэпидемических<br>(профилактических) мероприятий |
| [4] Правила перевозок опасных<br>грузов по железным дорогам       | С изменениями и дополнениями<br>от 22 мая 2009 года   |
| [5] Правила перевозки опасных<br>грузов автомобильным транспортом | Утверждены Минтрансом России<br>08.08.95 г  |

ОКС 71.100.40

ОКПД2 20.41.20.120


Ключевые слова: добавка восстанавливающая «АМДОР-ВД», переработанный асфальтобетон, RAP-вяжущее, комбинированное вяжущее, технические требования, требования безопасности.

Руководитель организации-разработчика:

Генеральный директор

ООО «АМДОР»



  
С.Д. Черемисинов

Личная подпись

Документ разработал:

Ведущий инженер ООО «АМДОР»  Е.И. Цаголова

Личная подпись