

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
«РОССИЙСКИЕ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
«АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006
тел.: +7 495 727 11 95, факс: +7 495 784 68 04
<http://www.russianhighways.ru>,
e-mail: info@russianhighways.ru

10.05.2017 № 5292-777

На № _____ от _____

Директору
ООО «Фирма ГБЦ»

А.Н. Воронину

620017, г. Екатеринбург,
ул. Фрезеровщиков, д. 35

Уважаемый Алексей Николаевич!

Рассмотрев материалы, представленные Вашим письмом от 20.04.2017 № 13/04, продлеваем согласование стандарта организации ООО «Фирма ГБЦ» СТО 77142802-003-2011 «Стабилизирующая добавка СД-3 ГБЦ для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей. Технические условия» (далее – СТО) для добровольного применения на объектах Государственной компании сроком на три года с даты настоящего согласования.

Ежегодно в наш адрес необходимо направлять аналитический отчет с результатами мониторинга и оценкой применения материала в соответствии с требованиями согласованного СТО на объектах Государственной компании и прочих объектах.

Обращаем внимание на необходимость соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «Безопасность автомобильных дорог» (ТР ТС 014/2011), в том числе в части обязательных требований к дорожно-строительным материалам и изделиям. Перечень дорожно-строительных материалов, подлежащих подтверждению соответствия в форме декларирования соответствия, указан в Приложении 1 к ТР ТС 014/2011. При производстве продукции по стандартам организаций, представляемым на согласование, необходимо при выборе сырья учитывать наличие у такого материала декларации о соответствии ТР ТС 014/2011.

Контактное лицо: директор Департамента проектирования, технической политики и инновационных технологий Черкасов Александр Викторович, тел. (495) 727-11-95, доб. 31-23, e-mail: A.Cherkasov@russianhighways.ru.

Заместитель председателя правления
по технической политике



И.Ю. Зубарев

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Фирма ГБЦ»**



СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**СТО
77142802-003-2011**

**ДОБАВКА СД-3 ГБЦ
СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ
ДЛЯ ЩЕБЕНОЧНО-МАСТИЧНЫХ
АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ
Технические условия
(новая редакция)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО Фирма «ГБЦ»
_____ А.Н.Воронин
«01» марта 2017г.

Издание официальное

**Екатеринбург
2017**

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» а правила применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.4 – 2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения».

Сведения о стандарте

1. РАЗРАБОТАН ООО «Фирма ГБЦ» в 2011 году.
2. ВНЕСЕН ООО «Фирма ГБЦ»
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом директора ООО «Фирмы «ГБЦ» «01» марта 2017 г.
4. В настоящем стандарте реализованы положения статей 13, 17 Федерального закона « О техническом регулировании».
5. ВВЕДЕН В ПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания без разрешения ООО «Фирма «ГБЦ».

Содержание

1. Область применения.....	1
2. Нормативные ссылки.....	1
3. Термины и определения	2
4. Технические требования	2
5. Требования безопасности.....	3
6. Требования охраны окружающей среды.....	4
7. Правила приемки.....	5
8. Методы контроля.....	6
9. Транспортирование и хранение.....	6
10. Гарантия изготовителя.....	6
Приложение А (обязательное). Методика определения насыпной плотности гранул стабилизующей добавки СД-3.....	7
Приложение Б (обязательное). Методика определения технологической мелочи в гранулах стабилизующей добавки СД-3.....	8
Приложение В (обязательное). Форма ярлыка, вкладываемого в каждое упаковочное место.....	9
Приложение Г (обязательное). Форма документа о качестве.....	10
Библиография.....	11

Введение

Цель разработки и введения настоящего стандарта организации - обеспечение качества стабилизирующей добавки «СД-3 ГБЦ» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей» путем регламентирования требований в целях повышения конкурентоспособности продукции производимой ООО «Фирма «ГБЦ» и расширения использования разработанной ООО «Фирма «ГБЦ» целлюлозной добавки «СД-3 ГБЦ».

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**ДОБАВКА СД-3 ГБЦ СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ
ДЛЯ ЩЕБЕНОЧНО-МАСТИЧНЫХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ**
Технические условия

Дата введения 01.03.2017

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт организации распространяется на добавку СД-3 ГБЦ стабилизирующую для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей, производимую ООО «Фирма ГБЦ». Стабилизирующая добавка предназначена для изготовления щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей в качестве битумоносителя – компонента смеси, предотвращающего стекание битума при приготовлении, транспортировании и укладке смесей.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.021-2001 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные

ГОСТ 6613-86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 12801-98 Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

ГОСТ 31015-2002 Смеси асфальтобетонные щебеночно-мастичные и щебеночно-мастичный асфальтобетон. Технические условия

ПНСТ 183-2016 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Технические условия

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **продукция**: Результат деятельности, представленный в материально-вещественной форме и предназначенный для дальнейшего использования в хозяйственных или иных целях.

3.2 **паспорт качества**: Документ, выдаваемый производителем, в котором отражены все сведения о продукции, необходимые потребителю.

3.3 **технологическая мелочь**: Несформировавшиеся гранулы.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные параметры и характеристики

4.1.1 Стабилизирующая добавка СД-3 ГБЦ представляет собой гранулы тёмно-коричневого цвета цилиндрической формы диаметром $(4,5 \pm 0,5)$ мм, длиной от 3 до 15 мм, изготовленные из волокон сульфатной небеленой целлюлозы и битумного дорожного вяжущего. Целлюлозное волокно должно иметь структуру нитей длиной от 0,1 до 2,0 мм в количестве не менее 80%.

4.1.2 Максимальная температура нагрева стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ не должна превышать 220°C.

4.1.3 По физико-механическим показателям стабилизирующая добавка СД-3 ГБЦ должна соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Физико-механические показатели СД-3 ГБЦ

Наименование показателя	Значение показателя	Метод испытания
Насыпная плотность, г/дм ³	450 – 550	Приложением А Настоящего СТО
Влажность, % по массе, не более	8,0	ГОСТ 31015, ПНСТ 183-2016
Термостойкость при температуре 220°С, % по массе, не более	7,0	ГОСТ 31015, ПНСТ 183-2016
Массовая доля технологической мелочи, % по массе, не более	5,0	Приложением Б Настоящего СТО

(Измененная редакция, Изм. № 1,2)

4.1.4 Показатели щебеночно-мастичного асфальтобетона с добавкой СД-3 ГБЦ должны соответствовать требованиям ГОСТ 30015 и ПНСТ 183-2016. Оптимальное содержание стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ в щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси устанавливают посредством проведения её испытаний по ГОСТ 12801 и устойчивости смеси к расслаиванию в соответствии с Приложением В ГОСТ 30015 и Приложением Б ПНСТ 183-2016.

(Введен дополнительно, Изм. № 1,2)

4.2 Маркировка и упаковка

4.2.1 Стабилизирующую добавку упаковывают в мягкие контейнеры разового использования для сыпучих грузов с полиэтиленовым вкладышем. Тип контейнера МКР-900С2-150х220/1100-5/41-20-50.

4.2.2 В полиэтиленовый вкладыш каждого контейнера помещают ярлык, оформленный в соответствии с приложением В.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.3 По согласованию с потребителем может быть использована другая упаковка.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Безопасность применения стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ подтверждается оценкой санитарно-гигиенических характеристик и наличием санитарно-эпидемиологического заключения органов Санэпиднадзора № 66.01.32.571.П.001557.05.07 от 17.05.07 г.

5.2 Согласно гигиеническим нормативам [1] и [2] целлюлоза (сульфатная небеленая), входящая в состав стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ, по степени воздействия относится к 4 классу опасности и имеет ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны 10 мг/м^3 . Органическое вяжущее, входящее в состав стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ, относится к 4 классу опасности и имеет ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны 300 мг/м^3 .

5.3 Стабилизирующая добавка СД-3 ГБЦ не взрывоопасна и не требует особых предосторожностей при транспортировке, хранении и применении.

5.4 В закрытых помещениях, где хранятся сырьевые материалы и стабилизирующая добавка СД-3 ГБЦ, а также на рабочих местах, где она используется, необходимо проведение анализа воздушной среды на содержание в ней пыли целлюлозы. Порядок и сроки проведения анализов определяется администрацией предприятия.

5.5 Контроль за состоянием воздушной среды в воздухе рабочей зоны осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.2005.

5.6 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной механической вентиляцией, отвечающей требованиям ГОСТ 12.4.021.

5.7 Рабочий персонал, имеющий контакт с сырьевыми материалами и стабилизирующей добавкой СД-3 ГБЦ, должен быть обеспечен индивидуальными средствами защиты (респираторами, защитными очками, резиновыми перчатками), а также соблюдать правила личной гигиены.

5.8 В случае возгорания стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ для тушения могут быть использованы все средства пожаротушения, в том числе: пенные, порошковые и углекислотные огнетушители, песок и вода.

5.9 Согласно ГОСТ 12.1.007 добавка СД-3 ГБЦ относится к 4 классу опасности.

(Введен дополнительно, Изм. №2)

6 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

6.1 При транспортировке, хранении и применении в щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесях стабилизирующая добавка СД-3 ГБЦ не выделяет во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих ПДК.

6.2 Отходы стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ уничтожаются сжиганием в специальных печах совместно с отходами других горючих продуктов.

7 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1 Стабилизирующую добавку принимают партиями.

7.2 При приемке партией считается количество стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ, выпускаемое в течении смены, но не более 20 т.

7.3 При отгрузке партией считается количество, отгружаемое одному потребителю в одном транспортном средстве, но не более 50 т. На каждую партию отгружаемой стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ выдается документ о качестве, оформленный в соответствии с приложением Г.

7.4 Для проверки качества стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные испытания и типовые.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

7.5 Приемо-сдаточные испытания проводят на предприятии-изготовителе один раз в смену и предусматривают определение влажности, насыпной плотности и термостойкости гранул, содержание технологической мелочи в гранулах.

(Измененная редакция, Изм. № 1,2)

7.6 Для приемо-сдаточных испытаний производится отбор одной лабораторной пробы от партии. Масса лабораторной пробы должна составлять не менее 3 кг.

7.7 **(Исключен, Изм. № 2)**

7.8 **(Исключен, Изм. № 2)**

7.9 Результаты приемо-сдаточных заносят в электронную базу данных предприятия-изготовителя и хранят в течение трех лет.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

7.10 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, производят повторные испытания удвоенного количества проб. Результаты повторного анализа являются окончательными и распространяются на всю партию продукта. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия бракуется.

7.11 Типовые испытания проводят при проведении сертификации стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ на соответствие требованиям настоящего стандарта и в соответствии с требованиями ГОСТ 31015-2002 и ПНСТ 183-2016.

(Измененная редакция, Изм. №2)

7.12 На случай возникновения арбитражных споров часть лабораторной пробы, использованной для проведения приемо-сдаточных испытаний, в количестве не менее 200 г хранится в течение 10 дней;

(Измененная редакция, Изм. №2)

7.13 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ требованиям настоящего стандарта в аккредитованных на данные виды испытаний лабораториях, применяя при этом методы испытаний и правила отбора проб, изложенные в настоящем стандарте.

7.14 По требованию потребителя дополнительные физико-механические показатели стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ, не указанные в настоящем стандарте, контролируют по согласованным методикам между изготовителем и потребителем.

8 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

8.1 Насыпную плотность стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ определяют по методике в соответствии с приложением А настоящего СТО.

8.2 Влажность и термостойкость стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ определяют в соответствии с Приложением Г ГОСТ 31015 и Приложением Г ПНСТ 183-2016.

8.3 Содержание технологической мелочи стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ определяют по методике в соответствии с приложением Б настоящего СТО.
(Измененная редакция, Изм. № 2)

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Стабилизирующую добавку перевозят в заводской упаковке в закрытых транспортных средствах любого вида согласно действующим правилам перевозки грузов, утвержденным МПС техническим условиям погрузки и крепления грузов, правилам перевозки грузов автомобильным и водным транспортом.

9.2 При транспортировке стабилизирующей добавки упаковка должна быть предохранена от механического разрушения.

9.3 Стабилизирующую добавку хранят в сухих помещениях при условиях, предотвращающих механическое разрушение упаковки, попадание влаги и прямых солнечных лучей.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества стабилизирующей добавки требованиям настоящего стандарта в течение 12 месяцев со дня отгрузки при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

10.2 По истечении гарантийного срока и/или разрушения упаковки продукция должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Приложение А (обязательное)

Методика определения насыпной плотности гранул стабилизирующей добавки СД-3

А.1 Сущность методики

Сущность методики заключается в определении насыпной плотности гранул путем измерения единицы объема материала.

А.2 Средства измерения и оборудование

- Весы лабораторные по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания $\pm 0,1$ г;
- Цилиндрический сосуд ёмкостью 1 дм³ (1 литр) с внутренним диаметром (100-110) мм;
- Совок шириной до 90 мм;
- Нож (ровная пластина).

А.3 Проведение испытаний

Перед использованием контейнера определяют его массу и объем. Взвешивают пустой, чистый и сухой контейнер на весах. Затем полностью заполняют контейнер водой и добавляют несколько капель смачивающего вещества (например, жидкое мыло) и снова взвешивают его. Вода должна иметь температуру 10-20 °С. Затем рассчитывают объем контейнера (V) с учетом веса нетто воды и плотности воды 1000 г/дм³ и записывают результат с точностью до 0,001 дм³.

Испытания проводят параллельно на двух навесках. Из аналитической пробы, отбирают навеску гранулированной добавки СД в объеме, обеспечивающем проведение испытания. Массу навески определяют с точностью до 0,1 г.

Совком берут небольшие порции гранул и свободно насыпают в предварительно взвешенный цилиндр с высоты 10 см до образования конуса, который снимают ножом вровень с краями (без уплотнения), после чего цилиндр с добавкой взвешивают с точностью до 0,1 г.

А.4 Обработка результатов испытаний

Насыпную плотность P_v , г/дм³, определяют с точностью до 1 г/дм³ по формуле:

$$P_v = \frac{m}{V}, \quad (\text{А.1})$$

где m – масса гранул СД в цилиндрическом сосуде, г;

V – объем цилиндра, дм³.

За результат принимают среднеарифметическое значение двух определений, расхождение между которыми не должно превышать 30 г/дм³.

Если расхождение превышает приведенную величину, испытания повторяют и для расчета среднеарифметического берут данные четырех определений.

(Введен дополнительно, Изм. № 1)

Приложение Б (обязательное)

Методика определения содержания технологической мелочи в гранулах стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ

Б.1 Сущность метода

При работе гранулятора попутно с гранулами СД получается технологическая мелочь, которая при содержании выше нормы может снизить точность дозирования добавки СД. Возникает необходимость определить содержание технологической мелочи.

Б.2 Средства измерения и оборудование

- Весы лабораторные по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания не более $\pm 0,1$ г;
- Сито с отверстиями размером 2,5 мм по ГОСТ 6613 и поддон;
- Секундомер;
- Чаша затворений.

Б.3 Проведение испытаний

Для проведения испытаний используют гранулы после определения насыпной плотности с уже известной навеской.

Испытания проводят параллельно на двух навесках. Навеску гранул помещают на сито с поддоном, которые помещают на чашу затворений и просеивают в течение 60 с, интенсивно раскачивая чашу. Допускается просеивание вручную.

Мелочь, просеянную через сито, собирают с поддона и взвешивают с точностью до 0,1 г.

Б.4 Обработка результатов испытаний

Содержание технологической мелочи Q , %, определяют с точностью до 0,01% по формуле:

$$Q = \frac{m}{m_0} \times 100\%, \quad (\text{Б.1})$$

где m – масса мелочи, прошедшая через сито, г;

m_0 – масса испытательного количества СД, г.

За результат испытаний принимают округленное до второго десятичного знака среднее арифметическое значение двух параллельных определений.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Приложение В
(обязательное)

Форма ярлыка вкладываемого в каждое упаковочное место

<p>ООО «Фирма «ГБЦ»</p> <p>ДОБАВКА СД-3 ГБЦ СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей</p> <p>СТО 77142802-003-2011</p> <p>Изготовлено _____ 20__ г.</p> <p>Партия № _____</p> <p>Масса НЕТТО _____ кг.</p>

(Измененная редакция, Изм. № 2)

**Приложение Г
(обязательное)**

Форма документа о качестве



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

**ООО Фирма «ГБЦ»
г. Екатеринбург, а/я 200
Тел./Факс: (343)378-78-66; 217-98-14**

**ДОБАВКА СД-3 ГБЦ СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ
для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей**

ПАРТИЯ №: _____

КОЛИЧЕСТВО УПАКОВОЧНЫХ МЕСТ: _____

МАССА ПАРТИИ НЕТТО, кг.: _____

ДАТА ОТГРУЗКИ: « ____ » _____ 20 ____ г.

Результаты проведенных испытаний

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Фактические показатели
1	Насыпная плотность, г/дм ³	450 - 550	
2	Влажность, % по массе, не более	8.0	
3	Теплостойкость при температуре 220 ⁰ С, по изменению массы при прогреве %, не более	7.0	
4	Содержание технологической мелочи, % по массе, не более	10.0	

Продукт соответствует СТО 77142802-003-2011

Инженер-технолог: _____

(Измененная редакция, Изм. № 1,2)

Библиография

[1] Гигиенические нормативы
ГН 2.2.5.1313-03

Химические факторы
производственной среды.
Предельно допустимые
концентрации (ПДК) вредных
веществ в воздухе рабочей зоны.

[2] Гигиенические нормативы
ГН 2.2.5.1314-03

Ориентировочные безопасные
уровни воздействия (ОБУВ)
вредных веществ
в воздухе рабочей зоны.

ОКС 93.080.20

ОКП 77142802

Ключевые слова: стабилизирующая добавка, щебеночно-мастичные асфальтобетонные смеси, целлюлоза, органическое вяжущее
