

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
«РОССИЙСКИЕ  
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»  
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
«АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006  
тел.: +7 495 727 11 95, факс: +7 495 784 68 04  
<http://www.russianhighways.ru>,  
e-mail: [info@russianhighways.ru](mailto:info@russianhighways.ru)

31.03.2017 № 3606-77

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Генеральному директору  
ЗАО «АМДОР»

А.В. Болдыреву

192148, г. Санкт-Петербург, а/я 67

Уважаемый Анатолий Васильевич!

Рассмотрев материалы, представленные Вашим письмом от 14.03.2017 № 125/1, согласовываем стандарт организации ЗАО «АМДОР» СТО 35475596-004-2016 «Добавка адгезионная дорожная «АМДОР-20Т». Технические условия» (далее – СТО) для добровольного применения на объектах Государственной компании сроком на один год с даты настоящего согласования.

По истечении указанного срока в наш адрес необходимо направить аналитический отчет с результатами мониторинга и оценкой применения материала в соответствии с требованиями СТО на объектах Государственной компании и прочих объектах.

Контактное лицо: директор Департамента проектирования, технической политики и инновационных технологий Черкасов Александр Викторович, тел. (495) 727-11-95, доб. 31-23, e-mail: [A.Cherkasov@russianhighways.ru](mailto:A.Cherkasov@russianhighways.ru).

Заместитель председателя правления  
по технической политике



И.Ю. Зубарев



**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «АМДОР»**

---

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**

**СТО 35475596-004-2016**

---

Дата введения 2016-11-28

Без ограничения срока действия

**ДОБАВКА АДГЕЗИОННАЯ ДОРОЖНАЯ «АМДОР-20Т»**

**Технические условия**

**Санкт-Петербург**

**2016**

## Предисловие

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Закрытым Акционерным Обществом «АМДОР» (ЗАО «АМДОР», 192007, г. Санкт-Петербург, ул. Камчатская, д.19) при участии независимых экспертов и рецензентов, специализирующихся в области проектирования и строительства асфальтобетонных покрытий.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ в действие Приказом № 10 генерального директора ЗАО «АМДОР» от 28.11.2016.

3 Настоящий стандарт изложен и оформлен в соответствии с основными требованиями ГОСТ Р 1.4-2004, ГОСТ Р 1.5-2012, ОДМ 218.1.001-2005. Разработка стандарта организации предусмотрена статьей 13 Федерального закона «О техническом регулировании» от 27.12.2002 №184 ФЗ.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт организации запрещается полностью и/или частично воспроизводить, тиражировать и/или распространять без согласования с ЗАО «АМДОР»

## Содержание

	Стр.
1 Область применения и назначение.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Технические требования.....	5
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	7
5 Правила приемки.....	9
6 Методы контроля.....	10
7 Транспортирование и хранение.....	12
8 Указания по применению.....	13
9 Гарантии изготовителя.....	15
Библиография.....	16

## Введение

Добавка АМДОР-20Т представляет собой органические эфиры фосфорной кислоты.

Добавка АМДОР-20Т обладает высокой термостабильностью.

Применение добавки АМДОР-20Т позволяет:

- значительно улучшить сцепление между минеральным материалом и вяжущим;
- повысить влагостойкость асфальтобетонных смесей при длительном водонасыщении;
- увеличить долговечность дорожных покрытий.

Введение добавки АМДОР-20Т в количестве от 0,1 % до 0,4 % дает возможность значительно повысить сцепление органического вяжущего с поверхностью минерального материала (не хуже, чем образец №2 - по ГОСТ 11508 и не менее 4 баллов – по ГОСТ 12801) и увеличить долговечность дорожных органоминеральных покрытий.

---

**ДОБАВКА АДГЕЗИОННАЯ ДОРОЖНАЯ «АМДОР-20Т»**  
**Технические условия**

---

Дата введения 2016-11-28

**1 Область применения**

1.1 Настоящий стандарт организации (далее - стандарт) распространяется на добавку адгезионную дорожную «АМДОР-20Т» (далее – добавка АМДОР-20Т), применяемую для использования в дорожном строительстве в качестве добавки к битумам и нефтяным полимерно-битумным вяжущим, применяемым при строительстве и ремонте асфальтобетонных слоев на автодорогах, аэродромах и на искусственных сооружениях.

1.2 Настоящий стандарт устанавливает требования к изготовлению, хранению, транспортированию, оценке соответствия и применению добавки АМДОР-20Т.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88\* Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76\* Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

## **СТО 35475596-004-2016**

ГОСТ 12.3.002-2014 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.010-75 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.121-2015 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия

ГОСТ 12.4.230.1-2007 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические условия

ГОСТ 17.2.3.02-2014 Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 2517-2012 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 6356-75 Нефтепродукты. Метод определения температуры вспышки в закрытом тигле

ГОСТ 9128-2013 Смеси асфальтобетонные, полимерасфальтобетонные, асфальтобетон, полимерасфальтобетон для автомобильных дорог и аэродромов. Технические условия

ГОСТ 11501-78 Битумы нефтяные. Метод определения глубины проникания иглы

ГОСТ 11506-73 Битумы нефтяные. Метод определения температуры размягчения по кольцу и шару

ГОСТ 11507-78 Битумы нефтяные. Метод определения температуры хрупкости по Фраасу

ГОСТ 11508-74 Битумы нефтяные. Метод определения сцепления битума с мрамором и песком

ГОСТ 12801-98 Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний

ГОСТ 13950-91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 18425-73 Тара транспортная наполненная. Метод испытания на удар при свободном падении

ГОСТ 19433-88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 20010-93 Перчатки резиновые технические. Технические условия

ГОСТ 20287-91 Нефтепродукты. Методы определения температур текучести и застывания

ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ

ГОСТ 22245-90 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 26663-85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ 27574-87 Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия

ГОСТ 27575-87 Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия

ГОСТ 30333-2007 Паспорт безопасности химической продукции. Общие требования

ГОСТ 31015-2002 Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Технические условия

ГОСТ 33133-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические требования



## **СТО 35475596-004-2016**

ГОСТ 33137-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения динамической вязкости ротационным вискозиметром

ГОСТ 33138-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения растяжимости

ГОСТ 33140-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения старения под воздействием высокой температуры и воздуха (метод RTFOT)

ГОСТ Р 1.4-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения

ГОСТ Р 1.5-2012 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения

ГОСТ Р 8.579-2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ Р 12.4.230.1-2007 Система стандартов безопасности труда. Очки защитные. Общие технические требования

ГОСТ Р 52056-2003 Вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блок-сополимеров типа стирол-бутадиен-стирол. Технические условия

ГОСТ Р 54401-2011 Дороги автомобильные общего пользования. Асфальтобетон дорожный литой горячий. Технические требования

ОК (МК(ИСО/ИНФКО МКС)001-96)001-2000 Общероссийский классификатор стандартов

ОК 005-93 Общероссийский классификатор продукции

ОК 007-93 Общероссийский классификатор предприятий и организаций

СП 131.13330.2012 Строительная климатология. Актуализированная редакция СНиП 23-01-99\*

ПНСТ 114-2016 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Технические требования для метода объемного проектирования по методологии Superpave

ПНСТ 115-2016 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Метод проектирования объемного состава по методологии Superpave

ПНСТ 127-2016 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные щебеночно-мастичные. Технические требования для метода объемного проектирования

ПНСТ 183-2016 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Технические условия

ПНСТ 184-2016 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Технические условия

**П р и м е ч а н и е** - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменён (отменён), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменённым (изменённым) документом. Если ссылочный документ отменён без замены, то положение, в которой дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### **3 Технические требования**

#### **3.1 Основные показатели и характеристики**

3.1.1 Добавка АМДОР-20Т представляет собой вязкую жидкость от светло-желтого до коричневого цвета, способную легко перемешиваться с нагретыми органическими вяжущими до однородного состояния.

3.1.2 По физико-механическим показателям добавка АМДОР-20Т должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

## СТО 35475596-004-2016

Т а б л и ц а 1 - Физико-механические показатели и нормы добавки АМДОР-20Т

Наименование показателей	Характеристики или нормы	Метод испытаний
1. Внешний вид, цвет:	Вязкая жидкость от светло-желтого до коричневого цвета	п. 6.6 настоящего СТО
2. Температура потери текучести, °С, не выше:	Минус 5	ГОСТ 20287
3. Сцепление с минеральным материалом битума, содержащего от 0,1 % до 0,4 %* добавки	Не хуже контрольного образца №2	ГОСТ 11508
	Не менее 4-х баллов	ГОСТ 12801, п.28
* - подбор оптимального количества добавки АМДОР-20Т в указанном интервале производится на реально используемых в каждом конкретном случае минеральных материалах и вяжущем.		

3.1.3 Добавка АМДОР-20Т должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

3.1.4 Добавка АМДОР-20Т допускается к применению в следующих случаях:

- при изготовлении полимерно-битумных вяжущих - по ГОСТ Р 52056 и [1];

- при изготовлении асфальтобетонных смесей - по ГОСТ 9128, ГОСТ 31015, ПНСТ 114, ПНСТ 115, ПНСТ 127, ПНСТ 183, ПНСТ 184;

- при изготовлении литого горячего асфальтобетона - по ГОСТ Р 54401 во всех климатических зонах, согласно СП 131.13330.2012, и в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на проектирование и производство работ по приготовлению, укладке и уплотнению асфальтобетонных смесей.

3.1.5 Для модификации применяются нефтяные дорожные битумы:

- полимерно-битумные вяжущие - по ГОСТ Р 52056 и [1];
- по ГОСТ 22245 и ГОСТ 33133;
- улучшенные битумы - по [2];
- другие вяжущие с улучшенными свойствами по технической документации, согласованной в установленном заказчиком порядке.

### **3.2 Упаковка**

3.2.1 Для добавки АМДОР-20Т применяется транспортная тара:

- полиэтиленовые евробочки емкостью 227 л, с двумя сливо-наливными горловинами по ГОСТ 13950;
- полиэтиленовые кубовые емкости по ГОСТ 18425.

3.2.2 Перед заполнением тара должна быть осмотрена и подготовлена. Степень заполнения бочек не должна превышать 95 %. Предельное отклонение содержимого нетто от номинального количества каждой упаковочной единицы – по ГОСТ Р 8.579.

### **3.3 Маркировка**

3.3.1 Транспортную маркировку бочек с грузом производят - по ГОСТ 19433 и ГОСТ 14192. Маркировка наносится на ярлыке, а также на корпусе бочки.

3.3.2 Транспортная маркировка должна включать:

- Наименование продукции;
- Обозначение настоящего стандарта;
- Манипуляционный знак 7 - по ГОСТ 14192;
- Наименование грузополучателя и пункта назначения;
- Наименование грузоотправителя и пункта отправления;
- Масса брутто и нетто в килограммах.

## **4 Требования безопасности и охраны окружающей среды**

## СТО 35475596-004-2016

4.1 Добавка АМДОР-20Т коррозионная жидкость (8 класс опасности - по ГОСТ 19433) кислотного характера, горючая (температура вспышки в закрытом тигле выше 140 °С – по ГОСТ 6356), малолетучая. При работе с добавкой АМДОР-20Т и модифицированным вяжущим следует соблюдать общие требования безопасности - по ГОСТ 12.3.002 и требования пожарной безопасности - по ГОСТ 12.1.004.

4.2 В случае разлива добавки или модифицированного битума необходимо место пролива засыпать песком с последующим его сбором и утилизацией в соответствии с требованиями [3].

4.3 Добавка АМДОР-20Т по степени воздействия на организм человека относится к 3 классу опасности - по ГОСТ 12.1.007.

4.4 С целью защиты атмосферного воздуха от выбросов вредных веществ при изготовлении и использовании добавки АМДОР-20Т должна быть организована система контроля за соблюдением ПДВ, утвержденная в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02. Эффективными методами защиты окружающей среды являются герметизация технологического оборудования и предотвращение разлива добавки и модифицированного вяжущего в процессе производственных работ.

4.5 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной и приточно-вытяжной вентиляцией – по ГОСТ 12.4.021. Контроль за состоянием воздушной среды при изготовлении и использовании добавки АМДОР-20Т осуществляется по ортофосфорной кислоте (по фосфорному ангидриду) – ПДК=1мг/м<sup>3</sup> и первичным жирным спиртам – ПДК=10 мг/м<sup>3</sup> в соответствии с ГОСТ 12.1.005, [4] и [5].

4.6 При приготовлении и применении модифицированного битума с добавкой АМДОР-20Т необходимо использовать следующие средства защиты работающих:

- спецодежду - по ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575;
- средства защиты глаз - по ГОСТ 12.4.230.1;
- средства защиты рук - по ГОСТ 12.4.010 и ГОСТ 20010.

В аварийных ситуациях необходимо использовать фильтрующие противогазы - по ГОСТ 12.4.121 с коробкой марки А или БКФ.

4.7 Правила обращения с добавкой АМДОР-20Т изложены в паспорте безопасности на продукт, оформленном в соответствии с требованиями ГОСТ 30333.

4.8 К работам по производству добавки АМДОР-20Т допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, прошедшие медицинский осмотр и получившие специальный инструктаж, согласно действующему законодательству.

4.9 При изготовлении и использовании добавки АМДОР-20Т сточные воды не образуются.

## **5 Правила приемки**

5.1 Добавка АМДОР-20Т должна быть принята службой технического контроля (испытательной лабораторией) предприятия-изготовителя.

5.2 Приемку добавки АМДОР-20Т производят партиями. Производитель считает партией любое количество добавки одного вида и состава, произведенной на предприятии на одном типе оборудования за один производственный цикл, с использованием сырья одной поставки по одной технологической и технической документации. При поставке продукта в автоцистернах за партию принимают каждую автоцистерну. Потребитель считает партией любое количество добавки с одинаковыми сопроводительными документами.

5.3 Каждая партия добавки АМДОР-20Т сопровождается паспортом качества, который должен содержать:

- Наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии)
- Юридический адрес изготовителя

## **СТО 35475596-004-2016**

- Наименование и марку продукта
- Обозначение настоящего стандарта организации
- Номер партии
- Массу нетто и брутто
- Дату изготовления
- Гарантийный срок хранения
- Результаты испытаний продукта или подтверждение соответствия качества продукта требованиям настоящего стандарта
- Подписи лиц, проводящих анализ и ответственных за качество продукции, печать предприятия.

5.4 Каждая партия продукта подвергается приемо-сдаточным испытаниям по показателям таблицы 1 настоящего стандарта. Испытания показателя сцепления проводятся на реально применяемых на объекте строительства минеральных материалах и вяжущем.

5.5 Для проверки качества продукта требованиям настоящего стандарта отбирают пробы от 10 % мест партии, но не менее трех при малых партиях. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по данному показателю. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию. При положительных результатах партия считается принятой и на нее оформляется удостоверение качества.

5.6 Правильность маркировки и качества упаковки проверяется на всех упаковочных единицах партии продукта.

## **6 Методы контроля**

6.1 Перед отбором проб необходимо убедиться в соответствии тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта.

Отбор проб производят в соответствии с требованиями ГОСТ 2517. Для контрольной пробы отбирают 1 кг продукта, делят на две части и помещают в герметичные стеклянные сосуды. Наклеивают этикетки с обозначением наименования продукта, предприятия-изготовителя, даты изготовления, номера партии, даты и места отбора пробы. Одну часть передают в лабораторию для проведения приемо-сдаточного контроля, другую хранят в течение гарантийного срока хранения на случай арбитражного анализа.

6.2 При получении неудовлетворительных результатов испытаний приемо-сдаточного контроля хотя бы по одному показателю, проводят повторный отбор проб из партии с последующим проведением испытаний. При получении неудовлетворительных результатов в обеих пробах партию бракуют и принимаются технические решения по исправлению качества.

6.3 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия добавки АМДОР-20Т требованиям настоящего стандарта, соблюдая порядок отбора проб, установленный настоящим стандартом, с привлечением поставщика или изготовителя.

6.4 Объем отбираемой пробы добавки определяется исходя из необходимого количества испытаний, но не менее чем 1,0 кг.

6.5 При проведении потребителем контрольных испытаний отбор проб производят из нескольких тарных мест (бочек, кубов или цистерн) поставляемой партии, отбирая три-четыре точечные пробы для одной объединенной пробы. Объем объединенной пробы при контрольных испытаниях составляет 1,0 кг (половину данной объединенной пробы используют для испытаний; вторую половину оставляют в качестве контрольной пробы).

6.6 Внешний вид и цвет добавки АМДОР-20Т определяют визуально в стакане В-1-100 из бесцветного стекла – по ГОСТ 25336 при температуре от 20 °С до 25 °С в проходящем свете.



## **СТО 35475596-004-2016**

6.7 Методы контроля качества добавки АМДОР-20Т осуществляются в соответствии с требованиями следующих документов:

- настоящего стандарта;
- ГОСТ 11508;
- ГОСТ 12801;
- ГОСТ 20287.

6.8 Методы контроля качества модифицированного добавкой АМДОР-20Т вяжущего осуществляются в соответствии с требованиями следующих документов:

- ГОСТ 11501;
- ГОСТ 11506;
- ГОСТ 11507;
- ГОСТ 11508 (в режиме «бурного» кипения воды для полимерно-битумных вяжущих);
- ГОСТ 33137;
- ГОСТ 33138;
- ГОСТ 33140

и должны подтверждаться результатами пробного уплотнения асфальтобетонной смеси в условиях реального технологического процесса.

## **7 Транспортирование и хранение**

7.1 Добавку АМДОР-20Т транспортируют железнодорожным транспортом в соответствии с [6].

Железнодорожным транспортом груз, упакованный в транспортную тару, в пакетированном виде на плоском поддоне - по ГОСТ 26663, перевозится с соблюдением требований размещения и крепления грузов в вагонах - по ГОСТ 22235.

7.3 Транспортирование добавки АМДОР-20Т осуществляется автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах или в автоцистернах в соответствии с [7].

7.4 Добавку АМДОР-20Т хранят в закрытых складских помещениях на расстоянии не менее двух метров от отопительных элементов при температуре от минус 35 °С до плюс 50 °С, или на открытых площадках под навесом, или в специально оборудованных емкостях.

7.5 Гарантийный срок хранения добавки АМДОР-20Т - 2 года с даты изготовления. По истечении гарантийного срока хранения продукт должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта и при соответствии может быть использован по назначению.

7.6 После длительного хранения перед использованием продукт необходимо перемешать до однородной консистенции.

7.7 Пример записи продукции при заказе: «Добавка адгезионная дорожная «АМДОР-20Т», СТО 35475596-004-2016».

## **8 Указания по применению**

8.1 Оптимальное содержание добавки в интервале от 0,1 % до 0,4 % от массы вяжущего должно определяться на стадии подбора состава асфальтобетонной смеси и корректироваться при необходимости во время производства. Оптимальным содержанием добавки считается то ее минимальное количество в указанном процентном интервале, которое на реально используемых в данном конкретном случае минеральных материалах и вяжущем, при регламентируемом составе асфальтобетонной смеси соответствует показателю сцепления не хуже образца №2 - по ГОСТ 11508 (в режиме «бурного» кипения воды для полимерно-битумных вяжущих) и не менее 4-х баллов - по ГОСТ 12801 при соответствии контрольных показателей асфальтобетона следующим стандартам:

## **СТО 35475596-004-2016**

- ГОСТ 9128;
- ГОСТ 31015;
- ПНСТ 114;
- ПНСТ 115;
- ПНСТ 127;
- ПНСТ 183;
- ПНСТ 184.

8.2 Добавка АМДОР-20Т рекомендуется прежде всего для модификации полимерно-битумных вяжущих, так как технология изготовления полимерно-битумных вяжущих (на основе полимеров типа стирол-бутадиен-стирол) предусматривает обязательное проведение процесса «созревания» свежеприготовленного полимерно-битумного вяжущего при высокой температуре (180 °С) в течение интервала времени от четырех до пяти часов. В этом случае подача добавки АМДОР-20Т в исходное сырье целесообразна, экономически и технически оправдана.

8.3 В случае отсутствия на асфальтобетонном заводе отдельной установки по введению адгезионной добавки допускается использование добавки АМДОР-20Т при производстве горячих асфальтобетонных смесей по следующим стандартам:

- ГОСТ 9128;
- ГОСТ 31015;
- ПНСТ 114;
- ПНСТ 115;
- ПНСТ 127;
- ПНСТ 183;
- ПНСТ 184

путем введения ее в расходную битумную емкость асфальтобетонного завода с последующей циркуляцией и выдержкой не менее 6 часов.

8.4 Необходимо избегать смешения добавки АМДОР-20Т с аминоксодержащими добавками.

8.5 Потребителями добавки АМДОР-20Т являются предприятия, производящие битумное вяжущее и/или асфальтобетонные смеси.

## **9 Гарантии изготовителя**

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие добавки требованиям настоящего стандарта в течение 24 месяцев с даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, правил использования и методов испытаний.

9.2 Поставщик гарантирует соответствие качества добавки АМДОР-20Т требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем (подрядчиком) условий и сроков хранения, правил использования и методов испытаний. По истечении гарантийного срока хранения добавки либо при нарушении целостности упаковки АМДОР-20Т должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия материал может быть использован по назначению.

## Библиография

- [1] Стандарт Государственной компании «Автодор»  
СТО АВТОДОР 2.30-2016  
Полимерно-модифицированные битумы. Технические условия
- [2] Стандарт Государственной компании «Автодор»  
СТО АВТОДОР 2.1-2011  
Битумы нефтяные дорожные улучшенные. Технические условия
- [3] Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы  
СанПин 2.1.7.1322-03  
Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
- [4] Гигиенические нормы  
ГН 2.2.5.1313-2003  
Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Гигиенические нормативы
- [5] Гигиенические нормы  
ГН 2.1.6.1338-2003  
Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы
- [6] Правила перевозок опасных грузов по железным дорогам  
Утверждены Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества, Протокол №15 от 05.04.96. Введены в действие 01.07.09 г.
- [7] Правила перевозки опасных грузов автомобильным транспортом  
Утверждены Минтрансом России 08.08.95 г

---

УДК 547-315 ОКС 71.80.70 ОКП 24 3573

Ключевые слова: добавка адгезионная дорожная АМДОР-20Т, упаковка, маркировка, приемка, методы испытания, транспортирование и хранение

---

Руководитель организации-разработчика:

Генеральный директор

ЗАО « АМДОР»



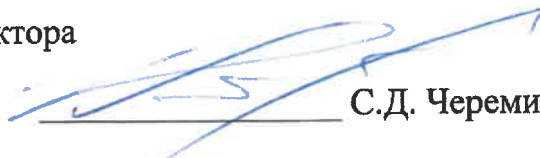
А.В. Болдырев

Личная подпись

Руководитель разработки:

Заместитель генерального директора

ЗАО « АМДОР»



С.Д. Черемисинов

Личная подпись

Исполнитель:

Инженер ЗАО « АМДОР»



Е.И. Цаголова

Личная подпись