



ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «РОССИЙСКИЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»  
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»)

## ПРИКАЗ

*03 сентября 2024 г.*

№ 356

Москва

**Об утверждении и введении в действие стандарта  
Государственной компании «Российские автомобильные дороги»  
СТО АВТОДОР 2.39-2024 «Правила получения разрешения на  
производство работ по устройству конструктивных слоев из  
асфальтобетонных смесей»**

В целях повышения качества дорожных работ, увеличения срока службы дорожных одежд, улучшения транспортно-эксплуатационного состояния автомобильных дорог Государственной компании «Автодор», ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить и ввести в действие с даты подписания настоящего приказа стандарт организации Государственной компании «Российские автомобильные дороги» СТО АВТОДОР 2.39-2024 «Правила получения разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей» (приложение к настоящему приказу).

2. Руководителям структурных подразделений Государственной компании «Российские автомобильные дороги», в том числе обособленных, обеспечить контроль за соблюдением требований СТО АВТОДОР 2.39-2024 «Правила получения разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей».

3. Признать утратившим силу приказ от 20 марта 2019 г. № 75 «Об утверждении и введении в действие регламента выдачи разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей на объектах Государственной компании «Российские автомобильные дороги».

4. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя председателя правления по технической политике В.А. Ермилова.

Председатель правления

В.П. Петушенко

Приложение

УТВЕРЖДЕН

приказом Государственной компании  
«Российские автомобильные дороги»

от «03» сентября 2024 г. № 356



---

**Стандарт  
Государственной  
компании «Автодор»**

---

**СТО АВТОДОР  
2.39-2024**

---

ПРОЕКТИРОВАНИЕ, СТРОИТЕЛЬСТВО,  
ЭКСПЛУАТАЦИЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

**ПРАВИЛА ПОЛУЧЕНИЯ РАЗРЕШЕНИЯ НА  
ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ  
КОНСТРУКТИВНЫХ СЛОЕВ ИЗ  
АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ**

Москва 2024

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН: Обществом с ограниченной ответственностью «Автодор-Инжиниринг».

2 ВНЕСЕН: Департаментом проектирования, технической политики и инновационных технологий Государственной компании «Российские автомобильные дороги».

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ: приказом Государственной компании «Российские автомобильные дороги» от «03» сентября 2024 г. № 356.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

Настоящий стандарт организации запрещается полностью и/или частично воспроизводить, тиражировать и/или распространять без согласия Государственной компании «Российские автомобильные дороги».

## Содержание

1	Область применения .....	4
2	Нормативные ссылки .....	4
3	Термины, определения, обозначения и сокращения .....	6
4	Общие положения .....	8
5	Структура процедур по согласованию и выдаче разрешения .....	9
6	Согласование рецепта асфальтобетонной смеси .....	9
7	Входной контроль исходных материалов.....	12
8	Осуществление проверки асфальтобетонного завода и испытательной лаборатории.....	14
9	Выпуск и пробная укладка асфальтобетонной смеси .....	14
10	Получение разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей.....	17
11	Хранение документов .....	18
	Библиография.....	19
	Приложение А.....	20
	Приложение Б .....	28
	Приложение В .....	30
	Приложение Г .....	33
	Приложение Д.....	35
	Приложение Е .....	37
	Приложение Ж .....	38
	Приложение И.....	39

**Стандарт Государственной компании «Автодор»**

---

**ПРАВИЛА ПОЛУЧЕНИЯ РАЗРЕШЕНИЯ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ КОНСТРУКТИВНЫХ СЛОЕВ ИЗ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ**

---

**Rules for obtaining a permit for work on asphalt-concrete mixture structural layers**

---

**1 Область применения**

Настоящий Стандарт определяет процесс получения подрядной организацией (далее – Подрядчик) разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей, производимых непосредственно Подрядчиком, либо приобретаемых у сторонних организаций и применяемых на объектах Государственной компании «Российские автомобильные дороги».

Настоящий Стандарт распространяется на объекты строительства, реконструкции, капитального ремонта, ремонта и комплексного обустройства, а также регламентирует отношения между Концедентом и Концессионером в рамках Концессионных соглашений.

Для временных дорог, искусственных сооружений, тротуаров и других сооружений, не относящихся к основному ходу автомобильной дороги, предусмотрена процедура в соответствии с разделом 6 настоящего Стандарта.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем документе использованы ссылки на следующие документы:

ГОСТ 9128-2009 Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия<sup>1</sup>;

ГОСТ 9128-2013 Смеси асфальтобетонные, полимерасфальтобетонные, асфальтобетон, полимерасфальтобетон для автомобильных дорог и аэродромов<sup>1</sup>;

ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий;

ГОСТ 31015-2002 Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Технические условия<sup>1</sup>;

---

<sup>1</sup> Стандарты применяются в случаях, когда данное техническое решение предусмотрено проектной документацией, утвержденной ФАУ «Главгосэкспертиза России» в установленном порядке.

ГОСТ 32731-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Требования к проведению строительного контроля;

ГОСТ Р 52056-2003 Вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол. Технические условия;

ГОСТ Р 58400.1-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы вяжущие нефтяные битумные. Технические условия с учетом температурного диапазона эксплуатации;

ГОСТ Р 58400.2-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы вяжущие нефтяные битумные. Технические условия с учетом уровней эксплуатационных транспортных нагрузок

ГОСТ Р 54401-2020 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси литые асфальтобетонные дорожные горячие и асфальтобетон литой дорожный. Технические условия;

ГОСТ Р 58401.1-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Система объемно-функционального проектирования. Технические требования;

ГОСТ Р 58401.2-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Система объемно-функционального проектирования. Технические требования;

ГОСТ Р 58401.5-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Система объемно-функционального проектирования. Правила приемки;

ГОСТ Р 58406.1-2020 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси щебеночно-мастичные асфальтобетонные и асфальтобетон. Технические условия;

ГОСТ Р 58406.2-2020 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси горячие асфальтобетонные и асфальтобетон. Технические условия;

ГОСТ Р 58442-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Требования к проведению строительного контроля заказчика и подрядчика

СТО АВТОДОР 2.6-2013 «Требования к нежестким дорожным одеждам автомобильных дорог Государственной компании «Автодор». (планируется переработка).

**Примечание** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действия ссылочных стандартов и сводов правил – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Действие сводов правил можно проверить в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим

стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины, определения, обозначения и сокращения

3.1 В настоящем документе применены термины по ГОСТ Р 54401-2020, ГОСТ Р 58400.1-2019, ГОСТ Р 58400.2-2019, ГОСТ Р 58401.1-2019, ГОСТ Р 58401.2-2019, ГОСТ Р 58406.1-2020, ГОСТ Р 58406.2-2020, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **акты освидетельствования:** Документы, являющиеся частью Исполнительной документации: акты освидетельствования геодезической разбивочной основы, акты разбивки осей объекта капитального строительства на местности, акты освидетельствования скрытых работ, акты освидетельствования ответственных конструкций, акты освидетельствования участков сетей инженерно-технического обеспечения, оформленные в соответствии с требованиями Приказа Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 16.05.2023 №344/пр и дополненные необходимым количеством текстовых и числовых данных в соответствии с требованиями отдельных регламентов Государственной компании.

3.1.2 **апробация рецепта на асфальтобетонном заводе:** Процесс по выпуску асфальтобетонной смеси в соответствии с запроектированным составом и проведению лабораторных испытаний выпущенной смеси.

3.1.3 **входной контроль:** Контроль поступающих на объект материалов, конструкций и изделий, а также разработанной технической документации с целью оценки их соответствия требованиям договора и проектной документации.

п. 3.7 ГОСТ Р 58442-2019

3.1.4 **выдержка с конструкцией дорожной одежды:** Документ, подтверждающий правильность назначения асфальтобетонной смеси на определенный конструктивный слой (слои) дорожной одежды. Таковым документом является: поперечный профиль из утвержденной (сигнальной) проектной документации (выдержка должна отражать номер тома документации), поперечный профиль из утвержденной рабочей документации, акт обследования (в случае направления рецепта, применяемого в рамках восстановления дорог).

3.1.5 **заказчик:** Государственная компания «Российские автомобильные дороги» (Государственная компания «Автодор»). Представителями Заказчика могут являться сотрудники центрального аппарата, обособленных структурных подразделений Государственной компании «Российские автомобильные

дороги», либо инженерных организаций, уполномоченные на осуществление соответствующих функций.

**3.1.6 измерительный входной контроль** – Контроль, выполняемый с применением средств измерений и испытательного оборудования.

**3.1.7 инженерная организация:** Организация, оказывающая услуги по осуществлению строительного контроля по договору с Государственной компанией, за выполнением Подрядчиком работ по строительству, реконструкции, комплексному обустройству, капитальному ремонту или ремонту на Объекте.

**3.1.8 исполнительная документация:** Текстовые и графические материалы, отражающие фактическое исполнение проектных решений и фактическое положение объектов капитального строительства и их элементов в процессе строительства, реконструкции, капитального ремонта, по мере завершения определенных в проектной документации работ.

п. 2.1 ГОСТ 32731-2014

**3.1.9 контрольная проба:** Проба, предназначенная для использования в случае разногласий при оценке качества.

**3.1.10 объект:** Участок автомобильной дороги, на котором производятся работы, выполняемые или планируемые к выполнению в соответствии с договором (соглашением) на выполнение подрядных работ, разработанной и утвержденной в установленном порядке проектной и рабочей документацией, а также разрешением на строительство.

**3.1.11 освидетельствование выполненных работ:** Процедура рассмотрения, проверки и подписания Подрядчиком, Инженерной организацией, Авторским (Техническим) надзором и Заказчиком Исполнительной документации, в том числе, Актов освидетельствования на выполненный объем работ.

**3.1.12 первичный выпуск асфальтобетонной смеси:** Технологическая операция по производству асфальтобетонной смеси в начале производства работ по устройству асфальтобетона.

**3.1.13 подрядная организация (Подрядчик):** Лицо, осуществляющее строительство, выполняющее строительные-монтажные работы на Объекте в соответствии с договором (соглашением) на выполнение подрядных работ, заключенным в установленном порядке с Государственной компанией «Автодор».

**3.1.14 пробная укладка:** Технологическая операция по устройству конструктивного слоя из асфальтобетонной смеси в начале производства работ на объекте или на территории, обозначенной Подрядной организацией.



**3.1.15 проектная документация:** Документация, содержащая инженерно-технические, архитектурные, технологические, конструктивные, экономические, финансовые и иные решения по строительству, реконструкции, капитальному ремонту, эксплуатации автомобильных дорог и дорожных сооружений.

п. 2.2 ГОСТ 32731-2014

**3.1.16 рабочая документация:** Совокупность документов в текстовой форме, рабочих чертежей, спецификаций оборудования и изделий, ведомостей, локальных смет и т.п., необходимых архитектурных, технических и технологических решений, содержащихся в проектной документации.

п. 2.4 ГОСТ 32731-2014

**3.1.17 разрешение на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей на объектах Государственной компании (Разрешение):** Документ, направляемый от Заказчика к Подрядчику по результатам прохождения процедур, описанных в настоящем Стандарте и подтверждающий возможность производства работ по устройству слоев оснований и покрытий из асфальтобетонных смесей на объектах Государственной компании «Автодор».

Обозначения и сокращения:

АБЗ	–	асфальтобетонный завод;
НТД	–	нормативно-техническая документация;
ПМЗ	–	пустоты в минеральном заполнителе;
ПНБ	–	пустоты, наполненные битумным вяжущим;
СМК	–	система менеджмента качества;
СМР	–	строительно-монтажные работы;
ЩМА	–	щебеночно-мастичный асфальтобетон.

#### 4 Общие положения

4.1 Настоящий Стандарт содержит рекомендации и требования, выполнение которых позволяет обеспечить качество производства асфальтобетонных смесей и устройства из них конструктивных слоев дорожных одежд.

4.2 В случае приобретения Подрядчиком асфальтобетонных смесей у сторонних организаций, он несет полную ответственность за качество продукции.

4.3 При производстве асфальтобетонных смесей необходимо руководствоваться требованиями действующей нормативно-технической документации, указанной в техническом задании договора на производство подрядных работ и настоящего Стандарта.

4.4 Подрядчик перед началом производства работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей предъявляет Заказчику готовый к производству таких работ участок объекта, на котором завершены и освидетельствованы все предшествующие конструктивные слои, что должно быть подтверждено наличием полного комплекта исполнительной документации, оформленной в установленном порядке, с отметкой о разрешении производства последующих видов работ.

## 5 Структура процедур по согласованию и выдаче разрешения

Состав, последовательность и сроки выполнения необходимых действий для получения Подрядчиком разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев дорожных одежд из асфальтобетонных смесей представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Последовательность и сроки выполнения процедур

№ п/п	Наименование процедуры	Сроки процедуры
1	Согласование рецепта асфальтобетонной смеси	Не более 4 рабочих дней
2	Повторное рассмотрение рецепта асфальтобетонной смеси (при необходимости)	Не более 2 рабочих дней
3	Входной контроль используемых материалов Подрядчиком и Инженерной организацией	Не более 3 рабочих дней
4	Осуществление проверки асфальтобетонного завода Инженерной организацией	Не более 3 рабочих дней
5	Первичный выпуск, пробная укладка асфальтобетонной смеси и согласование технического регламента на производство работ по укладке конструктивного слоя из асфальтобетонной смеси	Не более 3 рабочих дней
6	Получение разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей	Не более 2 рабочих дней

Примечание - Процедуры 1, 2, 3, 4, 5 могут осуществляться параллельно.

## 6 Согласование рецепта асфальтобетонной смеси

6.1 Подрядчик не позднее, чем за 17 рабочих дней до начала производства работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей, официальным письмом направляет Инженерной организации (копию Заказчику) на рассмотрение и согласование рецепты асфальтобетонных смесей

вместе с пакетом документов в соответствии с п. 6.9. В письме отдельно указывается о местах складирования и готовности материалов для осуществления входного контроля.

6.2 Допускается прохождение процедуры согласования рецептов асфальтобетонных смесей Подрядчиком заблаговременно, до начала осуществления процедур получения Разрешения. В этом случае, начало процедуры по осуществлению входного контроля используемых материалов Инженерная организация начинает не позднее, чем за 4 дня до начала производства работ по первичному выпуску асфальтобетонной смеси.

6.3 В случаях, когда Подрядчик планирует приобретение асфальтобетонных смесей у сторонних организаций, по согласованию с Инженерной организацией возможна корректировка сроков, указанных в таблице 1 настоящего Стандарта.

6.4 При проектировании рецептов асфальтобетонных смесей необходимо руководствоваться техническими (конструктивными) характеристиками асфальтобетонного завода, на котором планируется осуществлять их выпуск.

6.5 Направляемый на проверку рецепт должен быть подписан руководителем лаборатории или вышестоящим руководителем структурного подразделения, осуществившего подбор состава асфальтобетонной смеси. Если подбор произведен сторонней (субподрядной) организацией, рецепт дополнительно подписывает её представитель, с заверением подписей печатями.

6.6 Направляемый на проверку рецепт должен пройти апробацию на асфальтобетонном заводе. Результаты испытаний выпущенной на заводе смеси оформляются протоколом испытаний и прикладываются к пакету документов.

6.7 Показатели физико-механических, объемных и эксплуатационных свойств асфальтобетонных смесей должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации.

6.8 Подрядчик несет ответственность за достоверность сведений, представленных в рецепте.

6.9 Предоставляемые рецепты должны соответствовать установленным Государственной компанией «Автодор» требованиям, в том числе:

- нормативно-техническим документам и стандартам Государственной компании «Автодор», указанным в приложении к договору на выполнение подрядных работ;
- проектной документации и рабочей документации, утвержденной в установленном порядке;
- ведомости объемов и стоимости работ.

В рецепте указываются: титул объекта, дорожно-климатическая зона, наименование конструктивного слоя (верхний/нижний слой покрытия, верхний слой основания и т.д.), адрес (участок, ПК и т.д.) на котором планируется применять асфальтобетонную смесь, толщина слоя, вид, тип и марка смеси, наименование и адрес расположения асфальтобетонного завода.

Примеры оформления рецептов представлен в приложении А.

6.10 Пакет документов, направляемый на согласование, должен содержать сведения о:

- зерновом составе смеси и его соответствии требованиям нормативно-технической документации;
- процентном содержании всех исходных дорожно-строительных материалов в составе смеси;
- предельно-допустимых отклонениях от рецепта по зерновому составу и физико-механическим/объемным свойствам (в случае применения асфальтобетонных смесей по ГОСТ Р 58401.1, ГОСТ Р 58401.2, ГОСТ Р 58406.1 и ГОСТ Р 58406.2).
- процентном содержании дорожно-строительных материалов в составе смеси при их дозировании на асфальтобетонном заводе;
- максимальных/истинных и объемных/средних плотностях щебня, песка природного или песка из отсевов дробления и минерального порошка (при применении его в рецепте);
- графике зернового состава минеральной части с учетом зоны пластичности, описанной в ОДМ 218.4.036-2022 [1];
- показателях физико-механических, объемных и эксплуатационных свойств асфальтобетонов и их соответствии требованиям нормативно-технической документации по протоколам испытаний;
- температурах смешивания и уплотнения смеси (при применении битумных вяжущих по ГОСТ Р 58400.1 и ГОСТ Р 58400.2);
- минеральных материалах (наименование поставщика, зерновой состав минерального материала и показатели их физико-механических свойств) по паспортам и протоколам входного контроля;
- горной породе минеральных материалов, применяемых в смеси (документ, подтверждающий вид горной породы: изверженная, метаморфическая, осадочная);
- органических вяжущих и показателях их физико-химических или физико-механических свойств по паспортам и протоколам входного контроля;

Примечание – В случае применения битумных вяжущих от различных производителей, необходимо приложить протоколы испытаний и паспорта на все вяжущие, а также протоколы испытаний асфальтобетонных смесей. Смешивание вяжущих от разных производителей в одной ёмкости не допускается.

- применяемых полимерных, стабилизирующих, адгезионных и других добавках по паспортам и иным документам о качестве;
- перечне лабораторного оборудования по контролю качества материалов, вяжущих, имеющегося на конкретном АБЗ, на котором предполагается выпуск смеси, или данных субподрядной лаборатории;
- соответствии лаборатории требованиям действующей нормативной документации с приложением области деятельности;
- расположении асфальтобетонного завода (или заводов) с привязкой маршрута движения самосвала на объект и с указанием максимальной дальности возки смеси (предоставляется в виде схемы);
- конструкции дорожной одежды, утвержденной в установленном порядке.

6.11 Исходные материалы, применяемые при проектировании смесей по ГОСТ Р 58401.1, ГОСТ Р 58401.2, ГОСТ Р 58406.1 и ГОСТ Р 58406.2, должны соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза 014/2011 (за исключением битумных вяжущих по ГОСТ Р 52056, ГОСТ Р 58400.1 и ГОСТ Р 58400.2).

6.12 Инженерная организация рассматривает представленные рецепты и пакет документов к ним не более 4 (четырёх) рабочих дней.

6.13 При отсутствии замечаний, Инженерная организация направляет Заказчику (копию Подрядной организации) рекомендацию о согласовании рецепта.

6.14 Подрядчик, согласно замечаниям, вносит соответствующие изменения в документы и повторно направляет их на согласование.

6.15 Инженерная организация рассматривает повторно предоставленные рецепты и пакет документов к ним не более 2 (двух) рабочих дней.

6.16 На основании рекомендаций о согласовании рецептов, полученных письмом от Инженерной организации, Заказчик согласовывает рецепты планируемых к производству асфальтобетонных смесей.

## **7 Входной контроль исходных материалов**

7.1 Все материалы, указанные в рецептах, должны пройти измерительный входной контроль Подрядчика и Инженерной организации (в том числе комиссионный) на базе лаборатории, согласованной с Заказчиком или Инженерной организацией, что должно быть подтверждено соответствующими протоколами испытаний.

7.2 Процедура проведения Инженерной организацией входного контроля исходных материалов включает в себя 2 этапа:

- На этапе согласования рецепта асфальтобетонной смеси в соответствии с разделом 5 настоящего Стандарта, Инженерная организация производит отбор проб щебня, песка (песка из отсевов дробления), минерального порошка на асфальтобетонном заводе для проведения входного контроля. Допускается производить комиссионный отбор проб для проведения совместного входного контроля.

- При первичном выпуске асфальтобетонной смеси Инженерная и/или Подрядная организация производит отбор проб битумных вяжущих на асфальтобетонном заводе для проведения входного контроля по показателям, предусмотренным нормативной документацией.

Примечание – В случае поступления на асфальтобетонный завод вяжущего от нескольких производителей, Подрядная организация дополнительно уведомляет Инженерную организацию в срок не позднее 2 (двух) рабочих дней до поступления вяжущего для возможности отбора проб и проведения входного контроля (при необходимости).

7.3 Для проведения лабораторных испытаний отбирается не менее 2-х проб материалов:

- одна проба направляется в лабораторию для подтверждения достоверности результатов по 7.1 настоящего Стандарта;
- контрольная проба направляется на хранение в Инженерную организацию.

Каждую пробу (образец) дорожно-строительного материала, входящего в состав асфальтобетонной смеси, необходимо упаковать в соответствии с действующей нормативно-технической документацией. Упаковка должна обеспечивать достаточную защиту от внешних загрязнений и повреждений в процессе транспортировки и хранения пробы. Контрольная проба хранится до подтверждения качества материала.

7.4 Входной контроль дорожно-строительных материалов, входящих в состав асфальтобетонной смеси, производится в срок не более 3-х рабочих дней согласно п.3 Таблицы 1 настоящего Стандарта. Результаты (протоколы испытаний исходных материалов) входного контроля направляются Заказчику.

7.5 В случае выявления несоответствия исходных материалов требованиям нормативно-технической документации, регламентирующей технические условия, Инженерная организация незамедлительно производит испытания контрольной пробы. Проведение испытаний контрольной пробы производится совместно в лаборатории Инженерной или Подрядной организации

7.6 В случае несоответствия контрольной пробы исходных материалов требованиям нормативно-технической, проектной или утвержденной рабочей документации, а также требованиям договора на оказание услуг по производству строительно-монтажных работ, Подрядной организацией производится

корректировка рецептов с заменой материалов и согласование по процедуре, описанной в разделе 6.

## **8 Осуществление проверки асфальтобетонного завода и испытательной лаборатории**

8.1 Проверка асфальтобетонного завода и испытательной лаборатории осуществляется в момент первичного выпуска асфальтобетонной смеси согласно контрольным листам. Контрольные листы представлены в приложениях Б и В.

8.2 По результатам проверки составляются Акты проверки асфальтобетонного завода (приложение Г) и испытательной лаборатории (приложение Д).

8.3 При выявлении несоответствий представителем Инженерной организации выписывается предписание с указанием сроков его устранения. После устранения замечаний производится повторная проверка в установленные сроки.

8.4 Дополнительная проверка асфальтобетонного завода может быть произведена Инженерной организацией в случае выявления несоответствия качества в процессе производства работ на объекте или по требованию Заказчика.

## **9 Выпуск и пробная укладка асфальтобетонной смеси**

9.1 Первичный выпуск асфальтобетонной смеси

9.1.1 Первичный выпуск асфальтобетонной смеси производится в присутствии представителей Подрядчика и Инженерной организации.

9.1.2 Комиссионный отбор производится из кузова автосамосвала или из шнековой камеры асфальтоукладчика представителями Подрядчика и Инженерной организации. Отбирается не менее трех проб:

- минимум по одной пробе направляют в лаборатории Подрядчика и Инженерной организации для подтверждения достоверности результатов;
- контрольная проба направляется на хранение в уполномоченное подразделение Инженерной организации. Контрольная проба должна быть опломбирована и храниться до момента подписания протокола соответствия качества асфальтобетонной смеси.

9.1.3 Испытания должны быть проведены в лаборатории Подрядчика и Инженерной организации (или же совместно в лаборатории, определенной Инженерной организацией) по перечню показателей физико-механических и объемных свойств асфальтобетонных смесей, представленному в таблицах 2-3.

Таблица 2 - Перечень показателей асфальтобетонных смесей по ГОСТ Р 58401.1-2019 и ГОСТ Р 58406.2-2020 и щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей по ГОСТ Р 58401.2-2019 и ГОСТ Р 58406.1-2020, подлежащих лабораторным испытаниям

№ п/п	Наименование показателя	Примечание
1	Объемная плотность	Определяется для всех смесей
2	Максимальная плотность	То же
3	Содержание воздушных пустот	«
4	Гранулометрический состав минеральной части	«
5	Содержание вяжущего	«
6	Содержание пустот в минеральном заполнителе (ПМЗ)	«
7	Содержание пустот, наполненных битумным вяжущим (ПНБ)	Только для смесей по ГОСТ Р 58401.1-2019 и ГОСТ Р 58406.2-2020
8	Устойчивость к расслаиванию по стеканию вяжущего	Только для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей по ГОСТ Р 58401.2-2019 и ГОСТ Р 58406.1-2020.

Таблица 3 - Перечень показателей асфальтобетонных смесей по СТО АВТОДОР 2.6, ГОСТ 9128, ГОСТ 31015, подлежащих лабораторным испытаниям

№ п/п	Наименование показателя	Примечание
1	Остаточная пористость	Определяется для всех смесей
2	Водонасыщение	То же
3	Предел прочности при сжатии	Определяется для всех смесей, если показатель нормируется
4	Трещиностойкость по пределу прочности на растяжение при расколе	То же
5	Сдвигоустойчивость по коэффициенту внутреннего трения	«
6	Сдвигоустойчивость по сцеплению при сдвиге	«
7	Устойчивость к расслаиванию по стеканию вяжущего	Только для смесей ЩМА по ГОСТ 31015-2002

9.1.4 Подрядчик по согласованию с Заказчиком или Инженерной организацией вправе привлечь иную лабораторию, имеющую соответствие компетентности лаборатории требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019



(подтвержденное уполномоченной организацией в установленном порядке), в случае отсутствия возможности провести полный перечень лабораторных испытаний, указанных в таблицах 4-5 настоящего Стандарта.

9.1.5 При несоответствии хотя бы одного параметра физико-механических, объемных свойств асфальтобетонной смеси требуемым значениям Подрядчик проводит корректирующие мероприятия с последующим производством новой партии.

9.1.6 Для асфальтобетонных смесей (в том числе литых), применяемых на искусственных сооружениях, временных и подъездных дорогах, первичным выпуском является выпуск смеси в начале производства работ. В данном случае, смесь отбирается непосредственно на объекте.

9.1.7 В случае, если асфальтобетонная смесь с первичного выпуска поставляется непосредственно на объект для осуществления пробной укладки и результаты испытаний смеси не соответствуют требованиям нормативно-технической документации, то дополнительно с корректирующими мероприятиями необходимо выполнить фрезерование ранее уложенного участка.

## 9.2 Пробная укладка асфальтобетонной смеси

9.2.1 Пробная укладка асфальтобетонной смеси производится в присутствии представителей Подрядчика и Инженерной организации.

9.2.2 Пробная укладка может быть произведена как на территории асфальтобетонного завода, так и непосредственно на объекте. Подрядчик не позднее, чем за 1 рабочий день письменно уведомляет Инженерную организацию о месте пробной укладки.

9.2.3 Поверхность, на которую будет произведена последующая укладка смеси, должна быть заблаговременно подготовлена в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.

9.2.4 Устройство асфальтобетонных слоев при неблагоприятных погодных условиях осуществляется в соответствии с требованиями нормативно-технических документов, приведенных в Перечне нормативно-технических документов, обязательных при осуществлении строительно-монтажных работ, в части, не противоречащей условиям Договора на оказание услуг по осуществлению строительно-монтажных работ и требованиями Заказчика.

9.2.5 Выбор отряда катков и технологические режимы уплотнения асфальтобетонных смесей определяются по результатам пробного уплотнения.

9.2.6 После завершения уплотнения асфальтобетонной смеси, производится совместный отбор и испытания образцов-кернов представителями Подрядчика и Инженерной организации в лаборатории, определенной Инженерной организацией. Отбор осуществляется в сроки, предусмотренные

нормативно-техническими документами, указанными в приложении к договору на выполнение строительно-монтажных работ

9.2.7 Качество устраиваемого конструктивного слоя должно соответствовать требованиям нормативно-технических документов, указанных в приложении к договору на выполнение подрядных работ.

9.2.8 По результатам мероприятий оформляется акт соответствия качества пробного уплотнения. Форма акта представлена в приложении И.

9.2.9 Если результаты лабораторных испытаний проб асфальтобетона не соответствуют требованиям нормативно-технической документации, Подрядной организации необходимо провести корректирующие мероприятия (изменение рецепта, изменение технологических операций и пр.) с целью устранения выявленных нарушений и повторить процедуру, описанную в 9.2.1-9.2.8.

9.2.10 В случае, если пробная укладка осуществляется непосредственно на объекте и результаты проб не соответствуют требованиям нормативно-технической документации, то дополнительно с корректирующими мероприятиями необходимо выполнить фрезерование ранее уложенного участка.

## **10 Получение разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей**

10.1 Процедуры, указанные в разделах 6, 7, 8 и 9 осуществляются для асфальтобетонов каждого конструктивного слоя, а также ежегодно производятся в начале производства работ на переходящих объектах.

Примечание – Если на объекте не меняются исходные материалы, то для асфальтобетонных смесей каждого конструктивного слоя осуществляются процедуры, указанные в разделах 7, 8 и 9. При этом в адрес Заказчика и Инженерной организации направляется письмо об отсутствии планов по изменению исходных материалов с приложением актуальных протоколов входного контроля.

10.2 В случае изменения производителя/карьера/поставщика песка, щебня, минерального порошка или качественного изменения их свойств, Подрядчик производит пересогласование рецепта асфальтобетонной смеси в установленном порядке, официально уведомляя Заказчика и Инженерную организацию. При этом, сопроводительное письмо должно содержать в себе дату начала действия согласуемого пакета документов, а также причину, по которой необходимо провести процедуру пересогласования рецепта. Признание легитимности и применение ранее согласованного рецепта асфальтобетонной смеси прекращается или приостанавливается с даты, указанной в сопроводительном письме или с даты согласования нового состава. При поступлении на объект минеральных материалов, указанных в ранее согласованных рецептах, действие составов возобновляется с даты поступления

в адрес Заказчика и Инженерной организации письма с уведомлением о необходимости возобновления действия рецептов

10.3 После завершения процедур, согласно разделам 6, 7, 8 и 9 настоящего Стандарта, Инженерная организация направляет Заказчику сопроводительное письмо с результатом проведенных процедур в соответствии с приложением Е.

10.4 Инженерная организация хранит и по отдельному запросу предоставляет Заказчику (при необходимости) следующий пакет документов:

- письмо о рекомендации к согласованию рецепта;
- протоколы испытаний исходных материалов;
- акт проверки асфальтобетонного завода;
- акт проверки испытательной лаборатории;
- протокол испытаний, подтверждающий качество асфальтобетонной смеси;
- протокол испытания образцов вырубок (кернов), отобранных при пробной укладке;
- акт пробного уплотнения.

10.5 Заказчик (или его структурное подразделение) в течение 3 (трех) рабочих дней с момента получения письма от Инженерной организации направляет Подрядчику письмо о разрешении на производство работ по устройству конструктивного слоя (приложение Ж).

10.6 Копия письма о Разрешении направляется Заказчиком в Инженерную организацию.

## **11 Хранение документов**

11.1 Все документы, предусмотренные настоящим Стандартом, составляются в двух экземплярах. Один экземпляр передается и хранится у Заказчика, второй – у Подрядчика.

11.2 Письмо о разрешении на производство работ по устройству конструктивного слоя хранится в электронном виде у Подрядчика, Инженерной организации и Заказчика.

11.3 При необходимости, по запросу могут формироваться дополнительные экземпляры документов, а также их электронные версии.

## **Библиография**

- 1 ОДМ 218.4.036-2022 Методические рекомендации по приготовлению асфальтобетонных смесей, их укладке, а также приемке выполненных работ по системе объемно-функционального проектирования.

## Приложение А (справочное)

Пример оформления рецепта асфальтобетонной смеси по ГОСТ Р 58401.1-2019 и щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси по ГОСТ Р 58401.2-2019

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

### Состав №8

Асфальтобетонной смеси \_\_\_\_\_ по ГОСТ Р 58401.1-2019 на битумном вяжущем марки PG \_\_\_\_\_ по ГОСТ Р 58400.1-2019 для устройства \_\_\_\_\_ (наименование конструктивного слоя) толщиной 0,\_\_\_ м на объекте: \_\_\_\_\_

(наименование объекта)

Участок: ПК \_\_\_\_\_ - ПК \_\_\_\_\_

Количество приложений расчетной нормативной нагрузки АК-11,5; более 5,6 млн. \_\_\_\_\_ дорожно-климатическая зона АБЗ: \_\_\_\_\_

(наименование смесительной установки и адрес расположения)

#### 1. Применяемые минеральные материалы

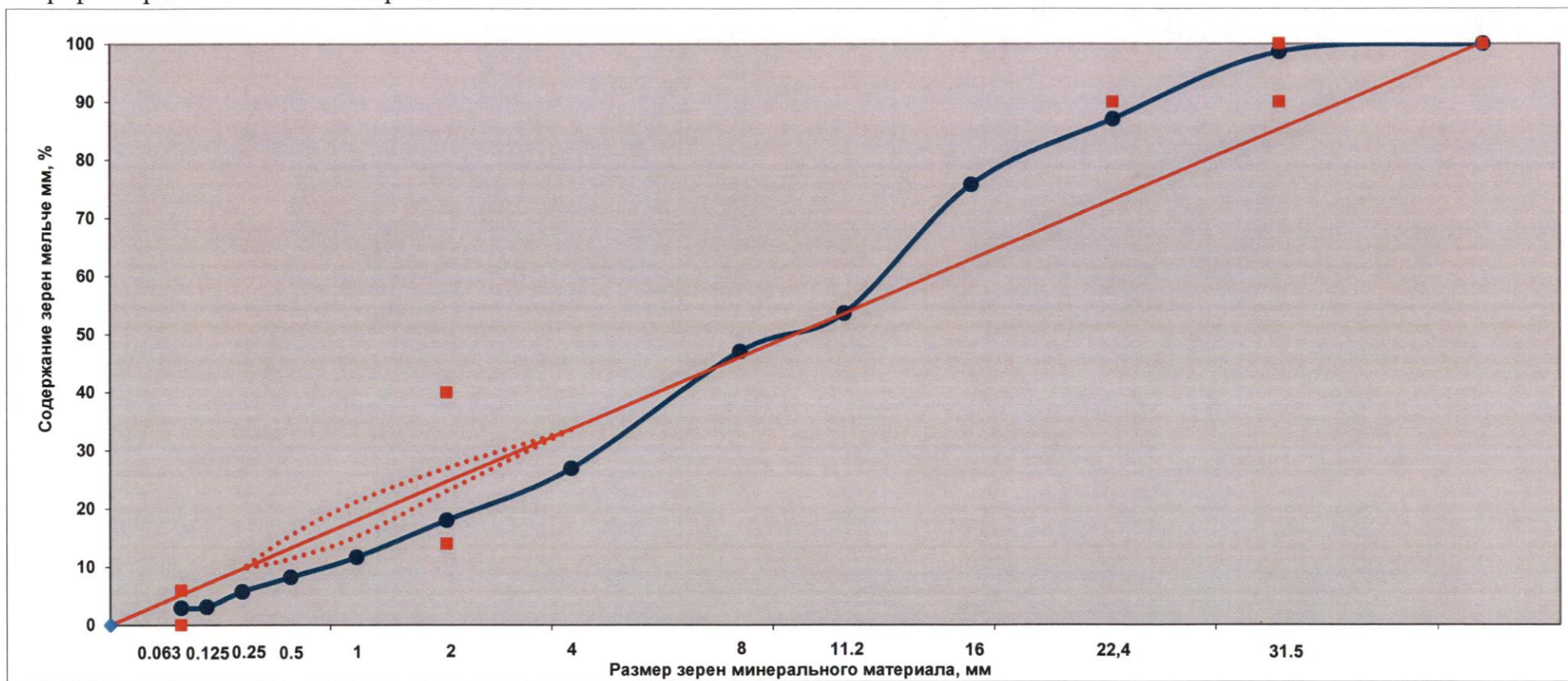
№ п/п	Наименование материалов,	Объемная плотность г/см <sup>3</sup>	Зерновой состав (ГОСТ Р 58401.1-2019, полные проходы через отверстия, мм), % по массе												
			45	31,5	22,4	16	11,2	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
1	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	3,049	100,00	93,80	43,70	5,40	0,60	0,30	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,10
2	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	3,003	100,00	100,00	100,00	92,30	26,50	7,80	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
3	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	3,046	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	96,50	1,50	0,40	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30

4	Песок из отсевов дробления фр. _____ мм, (наименование производителя)	2,768	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	88,80	59,70	38,60	27,00	18,70	10,00	9,40
---	--	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	------

## 2. Зерновой состав асфальтобетонной смеси SP

№ п/ п	Наименование материалов	Состав смеси, %	Зерновой состав (ГОСТ Р 58401.1-2019, полные проходы через отверстия, мм), % по массе												
			45	31,5	22,4	16	11,2	8	4	2	1	0,5	0,25	0,12 5	0,06 3
1	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	23%	100,0 0	93,80	43,70	5,40	0,60	0,30	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,10
2	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	32%	100,0 0	100,0 0	100,0 0	92,30	26,50	7,80	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
3	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	15%	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	96,50	1,50	0,40	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
4	Песок из отсевов дробления фр. _____ мм, (наименование производителя)	30%	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	88,8 0	59,7 0	38,6 0	27,0 0	18,7 0	10,0 0	9,40
5	<i>Фактически подобранный зерновой состав</i>	<b>100%</b>	<b>100,0</b>	<b>98,6</b>	<b>87,1</b>	<b>75,8</b>	<b>53,6</b>	<b>47,0</b>	<b>26,9</b>	<b>18,0</b>	<b>11,7</b>	<b>8,2</b>	<b>5,7</b>	<b>3,1</b>	<b>2,9</b>
6	Требования ГОСТ Р 58401.1-2019	Min	<b>100</b>	<b>90</b>						<b>14</b>					<b>0</b>
		Max		<b>100</b>	<b>90</b>						<b>40</b>				
7	Предельно допустимые отклонения фактических значений от указанных в утвержденном рецепте	Min		92,6	81,1	69,8	49,1	43,0	22,9	14,0					0,4
		Max		100	93,1	80,8	58,1	51,0	30,9	22,0					5,4

3. График зернового состава минеральной части



#### 4. Расход материалов

№ п/п	Наименование материалов	Состав смеси, битум сверх 100%	Состав смеси, битум в 100%	Дозировка на замес, кг	Предельно-допустимые отклонения от рецепта, %
1	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	23,0	22,1	221	
2	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	32,0	30,8	308	
3	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	15,0	14,4	144	
4	Песок из отсевов дробления фр. _____ мм, (наименование производителя)	30,0	28,9	289	
5	Битумное вяжущее PG (марка, наименование производителя)	3,9	3,8	38	±0,4
Итого		103,9	100	1000	

#### 5. Объемные, физико-механические и эксплуатационные свойства смеси

№ п/п	Наименование показателей	Требования ГОСТ Р 58401.1-2019	Фактические показатели	Предельно-допустимые отклонения по ГОСТ Р 58401.5-2019
1	Объемная плотность асфальтобетона $G_{mb}$ , г/см <sup>3</sup>	Не нормируется	2,660	
2	Максимальная плотность асфальтобетонной смеси $G_{mm}$ , г/см <sup>3</sup>	Не нормируется	2,773	
3	Содержание воздушных пустот $P_a$ при $N_{нач}$ , %	Не менее 11,0	11,9	
4	Содержание воздушных пустот $P_a$ при $N_{пр}$ , %	4±0,3	4,1	±1,5
5	Содержание воздушных пустот $P_a$ при $N_{макс}$ , %	Не менее 2,0	3,4	
6	Содержание пустот в минеральном заполнителе ПМЗ, %	Не менее 11,5	13,1	
7	Содержание пустот, наполненных битумным вяжущим, %	От 65 до 75	68,7	
8	Отношение пыль/вяжущее Н	0,6-1,2	0,8	
9	Коэффициент водостойкости TSR	Не менее 0,8	0,96	
10	Глубина колеи, мм	Не более 2,5	1,7	
11	Температура смешивания асфальтобетонной смеси	Не нормируется	169-174	
12	Температура уплотнения асфальтобетонной смеси	Не нормируется	157-162	



Пример оформления рецепта асфальтобетонной смеси по ГОСТ Р 58406.2-2020 и щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси по ГОСТ Р 58406.1-2020  
 СОГЛАСОВАНО УТВЕРЖДАЮ

Состав №8

Асфальтобетонной смеси \_\_\_\_\_ по ГОСТ Р 58406.\_\_\_\_-2020 на битумном вяжущем ПБВ \_\_\_\_\_  
 по ГОСТ Р \_\_\_\_\_ для устройства \_\_\_\_\_ (наименование конструктивного слоя) толщиной 0,\_\_\_\_ м  
 на объекте: \_\_\_\_\_

(наименование объекта)

Участок: ПК \_\_\_\_\_ - ПК \_\_\_\_\_

Количество приложений расчетной нормативной нагрузки АК-11,5; более 5,6 млн. \_\_\_\_\_ дорожно-климатическая зона

АБЗ: \_\_\_\_\_

(наименование смесительной установки и адрес расположения)

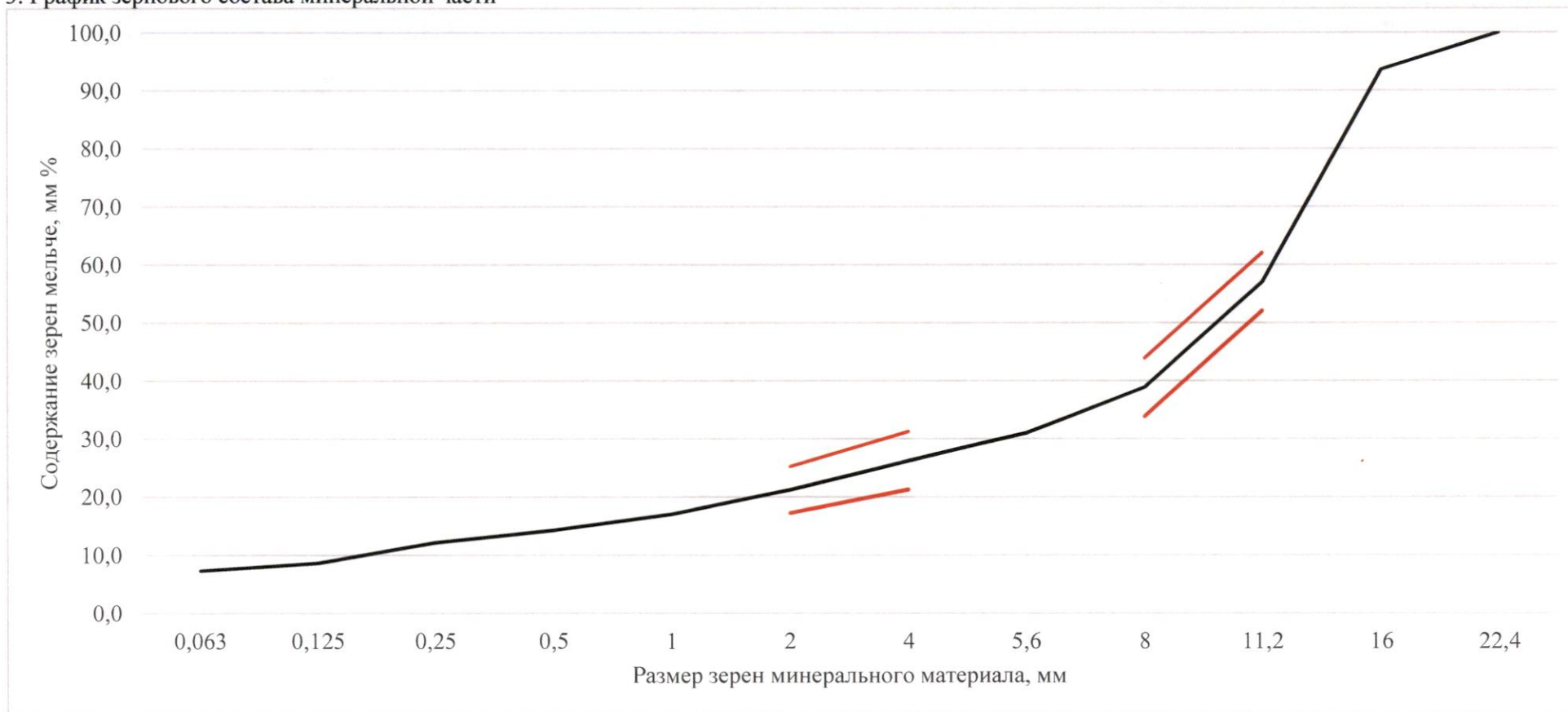
1. Применяемые минеральные материалы

№ п/п	Наименование материалов,	Средняя/истинная плотность г/см <sup>3</sup>	Зерновой состав (ГОСТ Р 58406.____-2020, полные проходы через отверстия, мм), % по массе													
			45	31,5	22,4	16	11,2	8	5,6	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
1	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	2,82	100,0 0	100,0 0	100,0 0	85,50	3,90	0,40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	2,79	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	95,80	2,80	1,50	0,30	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	2,77	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	88,20	38,90	12,30	4,10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
4	Песок из отсевов дробления фр. _____ мм, _____ (наименование производителя)	2,83	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	99,60	96,20	74,10	53,20	36,80	24,50	9,50	8,00
5	Минеральный порошок МП-_____ (наименование производителя)	2,71	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	87,8 0	74,6 0

2. Зерновой состав асфальтобетонной смеси

№ п/п	Наименование материалов	Состав смеси, %	Зерновой состав (ГОСТ Р 58401.1-2019, полные проходы через отверстия, мм), % по массе													
			45	31,5	22,4	16	11,2	8	5,6	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
1	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	44%	100,0 0	100,0 0	100,0 0	85,50	3,90	0,40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	16%	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	95,80	2,80	1,50	0,30	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3	Щебень фр. _____ мм, (наименование производителя)	15%	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	88,20	38,90	12,30	4,10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
4	Песок из отсевов дробления фр. _____ мм, (наименование производителя)	17%	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	99,60	96,20	74,10	53,20	36,80	24,50	9,50	8,00
5	Минеральный порошок МП-____ (наименование производителя)	8%	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	100,0 0	87,8 0	74,6 0
6	<i>Фактически подобранный зерновой состав</i>	<b>100%</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>	<b>93,6</b>	<b>57,0</b>	<b>38,9</b>	<b>31,0</b>	<b>26,2</b>	<b>21,2</b>	<b>17,0</b>	<b>14,3</b>	<b>12,2</b>	<b>8,6</b>	<b>7,3</b>
7	Требования ГОСТ Р 58406. _ - 2020	Min			<b>100</b>	<b>90</b>	<b>50</b>	<b>35</b>		<b>23</b>	<b>18</b>					<b>7</b>
		Max				<b>100</b>	<b>75</b>	<b>50</b>		<b>38</b>	<b>28</b>					
8	Предельно допустимые отклонения фактических значений от указанных в утвержденном рецепте	Min					52,0	33,9		21,2	17,2					4,3
		Max					62,0	43,9		31,2	25,2					10,3

3. График зернового состава минеральной части



## 4. Расход материалов

№ п/п	Наименование материалов	Состав смеси, битум сверх 100%	Состав смеси, битум в 100%	Дозировка на замес, кг	Предельно- допустимые отклонения от рецепта, %
1	Щебень фр. _____ мм, _____ (наименование производителя)	44,0	41,5	415	
2	Щебень фр. _____ мм, _____ (наименование производителя)	16,0	15,1	151	
3	Щебень фр. _____ мм, _____ (наименование производителя)	15,0	14,2	142	
4	Песок из отсевов дробления фр. _____ мм, _____ (наименование производителя)	17,0	16,1	161	
5	Минеральный порошок МП _____ (марка порошка и наименование производителя)	8,0	7,6	76	
6	Битумное вяжущее ПБВ _____ (марка, наименование производителя)	5,4	5,1	51	±0,4
7	Стабилизирующая добавка _____ (наименование добавки и производителя)	0,4	0,4	4	
Итого		105,8	100	1000	

## 5. Объемные, физико-механические и эксплуатационные свойства смеси

№п/ п	Наименование показателей	Требования ГОСТ Р 58406. _ - 2020	Фактические показатели	Предельно- допустимые отклонения по ГОСТ Р 58406. _ - 2020
1	Объемная плотность асфальтобетона Gmb, г/см <sup>3</sup>	Не нормируется	2,468	
2	Максимальная плотность асфальтобетонной смеси Gmm, г/см <sup>3</sup>	Не нормируется	2,556	
3	Содержание воздушных пустот Pa при Nпр, %	От 2,0 до 4,0	3,4	±1,2
4	Содержание пустот в минеральном заполнителе ПМЗ, %	Не менее 16,0	16,3	
5	Коэффициент водостойкости	Не менее 0,85	0,92	
6	Глубина колеи, мм	Не более 4,0	2,9	
7	Стекание вяжущего, %	Не более 0,2	0,12	

## Приложение Б

(обязательное)

### Контрольный лист проверки асфальтобетонного завода

№	Перечень для проверки	Оформление акта проверки
1	Проверка испытательной лаборатории АБЗ в соответствии с чек-листом для проверки лаборатории.	Акт проверки испытательной лаборатории, дата, номер. Приложение к акту проверки АБЗ
2	Информационные данные АБЗ: - статус; - юридический адрес; - фактический адрес.	Информационные данные АБЗ: - АБЗ подрядчика/работа по договору. В случае работы по договору указать реквизиты, дату заключения и срок действия; - юридический адрес; - фактический адрес. Примечание – Для формирования отчета по результатам проверки, в случае работы по договору, необходимо сделать копию договора с АБЗ.
3	Наличие утвержденных заказчиком рецептов асфальтобетонных смесей по объекту.	Вывод о наличии на АБЗ утвержденных рецептов, по которым осуществляется выпуск и приемка асфальтобетонных смесей по объекту.
4	Проверка документов на поставляемые дорожно-строительные материалы и их соответствие утвержденным рецептам.	- сертификаты/паспорта/декларации на поставляемые дорожно-строительные материалы в наличии/отсутствуют; - сертификаты/паспорта/декларации на поставляемые дорожно-строительные материалы соответствуют/не соответствуют утвержденным рецептам. Примечание – Для формирования отчета по результатам проверки выполнить фотофиксацию некорректных документов (при выявлении таковых).
5	Оценка соответствия мест хранения дорожно-строительных материалов требованиям нормативно-технической документации.	Вывод о соответствии мест хранения дорожно-строительных материалов требованиям нормативно-технической документации. При наличии нарушений требований, указать несоответствия. Примечание – Для формирования отчета по результатам проверки необходимо выполнить фотофиксацию мест хранения дорожно-строительных материалов.
6	Оценка соответствия количества бункеров предварительного дозирования количеству фракций минеральных материалов, применяемых для приготовления асфальтобетонных смесей.	- указать количество бункеров предварительного дозирования; - указать количество фракций минеральных материалов, применяемых для приготовления асфальтобетонных смесей; - вывод о соответствии количества бункеров предварительного дозирования количеству фракций минеральных материалов, применяемых для приготовления асфальтобетонных смесей. Примечание – Для формирования отчета по результатам проверки необходимо выполнить фотофиксацию бункеров предварительного дозирования.

№	Перечень для проверки	Оформление акта проверки
7	Оценка соответствия номенклатуры сит в грохоте асфальтобетонного завода фракциям минеральных материалов утвержденных рецептов асфальтобетонных смесей.	<p>Вывод о соответствии номенклатуры сит в грохоте асфальтобетонного завода фракциям минеральных материалов утвержденных рецептов асфальтобетонных смесей. В случае несоответствия, указать фактическую и требуемую номенклатуру.</p> <p>Примечание – Для формирования отчета по результатам проверки необходимо снять копии с документов, подтверждающих номенклатуру сит, или зафиксировать отсутствие таких документов.</p>
8	Оценка точности дозирования применяемых дорожно-строительных материалов при приготовлении утвержденных рецептов асфальтобетонных смесей.	<p>Оценка точности дозирования применяемых дорожно-строительных материалов при приготовлении утвержденных рецептов асфальтобетонных смесей.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- документы, подтверждающие тарирование весовых дозаторов в наличии/отсутствуют.</li> <li>- выборочная проверка программного обеспечения оператора АБЗ на предмет точности дозирования;</li> <li>- вывод о точности дозирования применяемых дорожно-строительных материалов.</li> </ul> <p>Примечание – Для формирования отчета по результатам проверки необходимо зафиксировать из операторской АБЗ средствами фотоконтроля момент сброса каждого компонента асфальтобетонной смеси (песок, щебень, минеральный порошок, вяжущее, добавки), сделать выгрузку файлов из программного обеспечения АБЗ за период выпуска смеси (не менее 2-х дней).</p>
9	Оценка соблюдения температурных интервалов приготовления смеси	<ul style="list-style-type: none"> <li>- температура смешивания смеси;</li> <li>- температура приготовленной смеси на выходе;</li> <li>- вывод о соответствии температур смешивания утвержденному рецепту.</li> </ul> <p>Примечание – Для формирования отчета по результатам проверки необходимо выполнить фотофиксацию замеров температуры асфальтобетонной смеси.</p>
10	Проверка транспортных средств для перевозки асфальтобетонных смесей	<p>Вывод о соответствии/не соответствии применяемых транспортных средств, используемых для перевозки асфальтобетонных смесей, проверка наличия влагонепроницаемых быстросъемных полов на самосвалах и асфальтовозах.</p> <p>Примечание – проверка транспортных средств осуществляется постоянно при операционном контроле на объекте.</p>

## Приложение В

(обязательное)

### Контрольный лист проверки испытательной лаборатории

№	Перечень для проверки	Оформление акта проверки
1	<p>Информационные данные и документация испытательной лаборатории:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- статус;</li> <li>- юридический адрес;</li> <li>- фактический адрес;</li> <li>- тип лаборатории;</li> <li>- наличие руководства по качеству;</li> <li>- наличие паспорта (в случае необходимости);</li> <li>- наличие положения лаборатории;</li> <li>- наличие сертификата или аттестата лаборатории на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 с приложением области деятельности лаборатории;</li> <li>- приказ о назначении ответственных лиц.</li> </ul>	<p>Информационные данные и документация испытательной лаборатории:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- испытательная лаборатория подрядчика/работа по договору*. В случае работы по договору указать реквизиты, дату заключения и срок действия;</li> <li>- юридический адрес;</li> <li>- фактический адрес;</li> <li>- стационарная лаборатория/передвижной лабораторный пост/мобильная лаборатория;</li> <li>- наличие/отсутствие руководства по качеству*;</li> <li>- наличие/отсутствие паспорта*;</li> <li>- наличие/отсутствие положения лаборатории*;</li> <li>- наличие/отсутствие сертификата или аттестата лаборатории на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 с приложением области деятельности лабораторий*. Указать реквизиты, дату выдачи и срок действия.</li> </ul> <p>Примечание - Необходимо сделать копии отмеченных * документов с приложениями для отчета по результатам проверки.</p>
2	<p>Соисполнители по лабораторным испытаниям.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Наличие соисполнителей по лабораторным испытаниям.</li> </ul>	<p>Соисполнители по лабораторным испытаниям.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- соисполнители по лабораторным испытаниям в наличии/отсутствуют</li> <li>- наличие/отсутствие сертификата или аттестата лаборатории на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 с приложением области деятельности лаборатории. Указать реквизиты, дату выдачи и срок действия.</li> </ul> <p>Примечание – При наличии соисполнителей указать наименование организации, номер договора на лабораторные испытания и перечень испытываемых материалов.</p> <p>Необходимо сделать копию сертификата или аттестата лаборатории на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 с приложением области деятельности лаборатории и договора с приложением (виды испытаний) для отчета по результатам проверки.</p>
3	<p>Условия проведения испытаний в лаборатории:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обеспечение условий;</li> <li>- поддержание условий;</li> <li>- наличие журнала;</li> </ul>	<p>Условия проведения испытаний в лаборатории:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- условия проведения испытаний обеспечены/не обеспечены;</li> <li>- условия проведения испытаний на</li> </ul>

№	Перечень для проверки	Оформление акта проверки
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- заполнение журнала.</li> </ul>	<p>момент проверки поддерживаются/не поддерживаются;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- журнал условий проведения испытаний в наличии/не в наличии;</li> <li>- журнал условий проведения испытаний заполнен/не заполнен.</li> </ul> <p>Примечание – Для формирования отчета по результатам проверки необходимо сделать фотографии термометра и гигрометра.</p>
4	<p>Проверка лабораторного оборудования:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- соответствие имеющегося в наличии оборудования, необходимого для испытания дорожно-строительных материалов в соответствии с видами и объемами СМР.</li> <li>- паспорта на лабораторное оборудование;</li> <li>- корректность паспортов;</li> <li>- документы о поверке/калибровке лабораторного оборудования;</li> <li>- корректность документов о поверке/калибровке лабораторного оборудования;</li> <li>- график поверок лабораторного оборудования.</li> </ul>	<p>Проверка лабораторного оборудования:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- имеющееся в наличии лабораторное оборудование соответствует/не соответствует видам и объемам СМР. В случае несоответствия, необходимо перечислить виды испытаний, которые лаборатория не может осуществлять на момент проверки. Если эти испытания проводятся по договору, необходимо указать виды испытаний и контрагента.</li> <li>- паспорта на лабораторное оборудование в наличии/отсутствуют;</li> <li>- паспорта на лабораторное оборудование корректны/не корректны;</li> <li>- документы о поверке/калибровке лабораторного оборудования в наличии/отсутствуют;</li> <li>- документы о поверке/калибровке лабораторного оборудования корректны/не корректны.</li> </ul> <p>Примечание – Для отчета по результатам проверки необходимо предоставить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- перечень испытаний, необходимых для ведения лабораторного контроля на объекте. В случае, если в испытаниях нет необходимости, в примечании делается запись «нет необходимости», строчки не удаляются;</li> <li>- фотоматериалы, подтверждающие наличие лабораторного оборудования (общий вид, помещение лаборатории и установленное оборудование);</li> <li>- копия реестра лабораторного оборудования, содержащий информацию о поверках (при наличии). Каждая страница реестра визируется проверяющим в формате «дата, подпись». При отсутствии – копии документов, подтверждающие наличие поверок/калибровок на момент проверки;</li> <li>- фотоматериалы, случае некорректности паспортов и свидетельств лабораторного оборудования.</li> </ul>
5	<p>Проверка лабораторных журналов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наличие;</li> <li>- оформление;</li> <li>- сопоставление объемов выполненных испытаний, указанных в журналах, с фактической</li> </ul>	<p>Проверка лабораторных журналов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- лабораторные журналы в наличии/отсутствуют;</li> <li>- оформление лабораторных журналов соответствует/не соответствует формам, утвержденным в организации (согласно</li> </ul>



№	Перечень для проверки	Оформление акта проверки
	производительностью лаборатории.	<p>системе менеджмента качества);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- объемы выполненных испытаний соответствуют/не соответствуют фактической производительности лаборатории.</li> </ul> <p>Примечание – Для формирования отчета по результатам проверки необходимо предоставить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- фотоматериалы, в случае наличия замечаний к оформлению лабораторных журналов;</li> <li>- фотокопии лабораторных журналов материалов, регулярно завозившихся на объект за отчетный период (месяц);</li> <li>- вывод о достоверности заполнении лабораторных журналов.</li> </ul>
6	Проверка компетентности персонала испытательной лаборатории в ходе лабораторных испытаний.	<p>Количество сотрудников испытательной лаборатории на момент проведения проверки - __ человек.</p> <p>Требования нормативно-технической документации при проведении совместных испытаний материалов соблюдены/ не соблюдены.</p> <p>Протокол совместных испытаний соответствует/не соответствует требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019. При выявленных несоответствиях отразить замечания с ссылками на пункты НТД.</p> <p>Примечание – Для формирования отчета по результатам проверки необходимо предоставить копию протокола совместных испытаний.</p>

**Приложение Г**  
**(обязательное)**

Логотип и реквизиты организации

---

**АКТ ПРОВЕРКИ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО ЗАВОДА**

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Объект: \_\_\_\_\_  
(наименование)

Подрядная организация: \_\_\_\_\_  
(наименование)

Комиссия в составе:  
представителя \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(должность, Ф.И.О.)

представителя асфальтобетонного завода  
\_\_\_\_\_  
(должность, Ф.И.О., документ, подтверждающий полномочия)

произвела осмотр асфальтобетонного завода  
\_\_\_\_\_  
(наименование, модель)

и составила акт о нижеследующем:

1) **Акт проверки испытательной лаборатории № \_\_\_ от \_\_\_\_\_ (приложение № 1).**

2) **Информационные данные АБЗ:**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

3) **Наличие утвержденных заказчиком рецептов асфальтобетонных смесей по объекту:**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

4) **Проверка документов на поставляемые дорожно-строительные материалы:**  
- декларации, сертификаты, паспорта на поставляемые дорожно-строительные материалы – \_\_\_\_\_;  
- декларации, сертификаты, паспорта – \_\_\_\_\_ утвержденным рецептам.

5) **Оценка соответствия мест хранения дорожно-строительных материалов требованиям нормативно-технической документации:**  
- места хранения дорожно-строительных материалов – \_\_\_\_\_.

**6) Оценка соответствия количества бункеров предварительного дозирования количеству фракций минеральных материалов, применяемых для приготовления асфальтобетонных смесей:**

- количество бункеров предварительного дозирования – \_\_\_\_\_ шт.
- количество фракций минеральных материалов, применяемых для приготовления асфальтобетонных смесей верхних слоев покрытий – \_\_\_\_\_ шт.

**7) Оценка соответствия номенклатуры сит в грохоте асфальтобетонного завода узким фракциям минеральных материалов в соответствии с утвержденными рецептам асфальтобетонных смесей:**

- номенклатура сит в грохоте асфальтобетонного завода \_\_\_\_\_ фракциям минеральных материалов согласно утвержденным рецептам асфальтобетонных смесей.

**8) Оценка точности дозирования применяемых дорожно-строительных материалов при приготовлении асфальтобетонных смесей:**

- документы, подтверждающие тарирование весовых дозаторов – \_\_\_\_\_;
- точность дозирования – \_\_\_\_\_.

**9) Оценка соблюдения температурных интервалов приготовления смеси \_\_\_\_\_ на момент проверки:**

- температура смешивания смеси – \_\_\_ °С, что соответствует/не соответствует утвержденному рецепту;
- температура приготовленной смеси на выходе – \_\_\_ °С, что соответствует/не соответствует ГОСТ \_\_\_\_\_

**10) Проверка транспортных средств для перевозки асфальтобетонных смесей:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Акт составлен в 2 (двух) экземплярах.

Примечание:

\_\_\_\_\_

Приложение:

1. Акт проверки испытательной лаборатории № \_\_\_ от \_\_\_\_\_ и приложение к нему, всего на \_\_\_ л. в 1 экз.;

Представители:

\_\_\_\_\_:

(Ф.И.О., подпись)

Асфальтобетонного завода \_\_\_\_\_:

(наименование)

(Ф.И.О., подпись)

**Приложение Д**  
**(обязательное)**

Логотип и реквизиты организации

---

**АКТ ПРОВЕРКИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ**

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Объект: \_\_\_\_\_  
(наименование)

Подрядная организация: \_\_\_\_\_  
(наименование)

Комиссия в составе:  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(должность, Ф.И.О.)

представителя испытательной лаборатории  
\_\_\_\_\_  
(должность, Ф.И.О., документ, подтверждающий полномочия)

произвела осмотр испытательной лаборатории:  
\_\_\_\_\_  
(наименование)

и составила акт о нижеследующем:

- 1) Информационные данные и документация испытательной лаборатории:**
  - Испытательная лаборатория подрядчика/работа по договору. В случае работы по договору указать реквизиты, дату заключения и срок действия
  - Юридический адрес – \_\_\_\_\_
  - Фактический адрес испытательной лаборатории – \_\_\_\_\_
  - Тип лаборатории – \_\_\_\_\_
  - Руководство по качеству – \_\_\_\_\_
  - Паспорт испытательной лаборатории – \_\_\_\_\_
  - Положение о лаборатории – \_\_\_\_\_
  - Сертификат/аттестат строительной лаборатории на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 с приложением области объектов испытаний – \_\_\_\_\_
  - Реквизиты сертификата/аттестата – \_\_\_\_\_
  
- 2) Соисполнители по лабораторным испытаниям:**
  - соисполнители по лабораторным испытаниям – \_\_\_\_\_
  
- 3) Условия проведения испытаний в лаборатории:**
  - условия проведения испытаний – \_\_\_\_\_

- условия проведения испытаний на момент проверки – \_\_\_\_\_
- журнал условий проведения испытаний – \_\_\_\_\_
- журнал условия проведения испытаний – \_\_\_\_\_

**4) Проверка лабораторного оборудования:**

- на момент проверки имеющееся в наличии лабораторное оборудование позволяет проводить испытания следующих материалов – \_\_\_\_\_
- на момент проверки отсутствует оборудование по следующим видам испытаний, необходимых для обеспечения лабораторного контроля согласно ведомости объемов и стоимости СМР: – \_\_\_\_\_
- паспорта на лабораторное оборудование – \_\_\_\_\_
- паспорта на лабораторное оборудование – \_\_\_\_\_
- документы о поверке/калибровке лабораторного оборудования – \_\_\_\_\_
- документы о поверке/калибровке лабораторного оборудования – \_\_\_\_\_

**5) Проверка лабораторных журналов:**

- лабораторные журналы – \_\_\_\_\_
  - оформление лабораторных журналов – \_\_\_\_\_ требованиям СМК
- 
- объемы выполненных испытаний – \_\_\_\_\_

**6) Проверка компетентности персонала испытательной лаборатории:**

- Количество сотрудников лаборатории - \_\_\_\_ человек.
- Требования нормативно-технической документации при проведении совместных испытаний материалов \_\_\_\_\_
- Протокол совместных испытаний \_\_\_\_\_ требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 \_\_\_\_\_

Акт составлен в 2 (двух) экземплярах.

Примечание:

Приложение:

- перечень испытаний, необходимых для лабораторного контроля на объекте – на \_\_\_\_ л. в 1 экз.;
- перечень лабораторных журналов лабораторного поста на – 1 \_\_\_\_ л. в 1 экз.;

Представители:

\_\_\_\_\_:

(Ф.И.О., подпись)

Испытательной лаборатории: \_\_\_\_\_:

(наименование)

(Ф.И.О., подпись)

**Приложение Е**  
(обязательное)

**Сводная ведомость о готовности Подрядной организации  
к производству работ**

№п/п	Наименование параметра	Информация о готовности
1	Согласование рецепта	Рецепт согласован.
2	Испытание исходных материалов	Материалы соответствуют требованиям нормативно-технической документации.
3	Проверка асфальтобетонного завода	Замечания отсутствуют.
4	Проверка испытательной лаборатории	Замечания отсутствуют.
5	Испытание асфальтобетонной смеси	Асфальтобетонная смесь соответствует требованиям НТД.
6	Испытание образцов, отобранных из покрытия	Образцы, отобранные из покрытия, соответствуют требованиям НТД.

**Приложение Ж**  
(обязательное)

№ \_\_\_\_\_

Генеральному директору \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(наименование Подрядной организации)

\_\_\_\_\_  
(И.О. Фамилия)

Копия:

Генеральному директору \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(наименование Инженерной организации)

\_\_\_\_\_  
(И.О. Фамилия)

О разрешении на производство работ

Уважаемый(-ая) Имя Отчество!

В соответствии с договором № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ на  
осуществление \_\_\_\_\_ строительно-монтажных работ на объекте:

\_\_\_\_\_ и на  
основании правил получения разрешения на производство работ по устройству  
конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей, утвержденного приказом  
№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_, Государственная компания «Российские автомобильные  
дороги» рассмотрела обращение \_\_\_\_\_ (письмо № \_\_\_\_\_ от  
\_\_\_\_\_) и согласовывает производство работ по устройству (конструктивный  
слой) из асфальтобетонной смеси \_\_\_\_\_ по ГОСТ \_\_\_\_\_ .  
(Номер, тип смеси)

Должность

И.О. Фамилия

## Приложение И (обязательное)

### АКТ СООТВЕТСВИЯ КАЧЕСТВА ПРОБНОГО УПЛОТНЕНИЯ № \_\_\_\_ от \_\_. \_\_.202\_\_ г.

Объект: « \_\_\_\_\_ ».

Пробная укатка –тип смеси \_\_\_\_\_

Участок: ПК \_\_\_\_\_

Наименование материала: \_\_\_\_\_

Конструктивный слой: ВСП/НСП/ВСО и толщина слоя \_\_\_\_\_

Механизм укладки смеси: Асфальтоукладчик \_\_\_\_\_

Этапы укатки	Схема укатки								Температура смеси, °С			Толщина, см			Результаты испытания вырубки		
	Марка катка, тип катка	Режим работы катка (если с вибрацией, то указать амплитуду и частоту колебания вибровальца)	Раб. скорость катка, км/час. масса	Ширина уплотн. Полосы, ширина участка, м	Длина захватки, м	Число проходов катка по одному следу	Время укатки одной захватки, мин	В начале уплотнения	Во время уплотнения	В конце уплотнения	Слоя по проекту	Не уплотненного слоя	Вырубки	Объемная плотность, г/см <sup>3</sup>	Содержание воздушных пустот, %	Требование ГОСТ	
														Вырубки	Вырубки		
Начальный	конец																
	Начало																
Промежуточный	конец																
	Начало																
Заключительный	конец																
	конец																
Всего число проходов по одному следу _____		<b>Наличие (отсутствие) технологических дефектов</b> (неровность покрытия, сдвиг слоя при уплотнении катком, следы от катка)															
Температура воздуха		Скорость ветра. м/с		Время транспортировки смеси			Температура смеси при выпуске										

Приложение: Протокол совместных лабораторных испытаний кернов (вырубок) № \_\_\_\_ от \_\_. \_\_.202\_\_ г

Представитель лаборатории Подрядной организации \_\_\_\_\_

Представитель Инженерной организации \_\_\_\_\_