



ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
«РОССИЙСКИЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»  
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006  
тел.: (495) 727-11-95, факс: (495) 249-07-72  
e-mail: [info@ruhw.ru](mailto:info@ruhw.ru)  
[www.ruhw.ru](http://www.ruhw.ru)

09.07.2024 № 15808-ТП

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Начальнику АБЗ  
ООО «ЛитоСфера»

Д.В. Лавриненко

109444, г. Москва,  
ул. Ташкентская, д. 17, корп. 1, кв. 96

Уважаемый Дмитрий Владимирович!

Рассмотрев материалы, представленные письмом от 03.06.2024 № 03/06-1, согласовываем измененную редакцию стандарта организации ООО «ЛитоСфера» СТО 32632724-001-2022 «Асфальтобетон литой дорожной марки «Лемпруф» и гидроизоляционный материал марки «Леммастикс». Технические условия» для добровольного применения на объектах Государственной компании сроком на три года с даты настоящего согласования.

Ежегодно в наш адрес необходимо направлять аналитический отчет:

- с результатами мониторинга и оценкой применения материалов в соответствии с требованиями согласованного стандарта на объектах Государственной компании и прочих объектах;

- по взаимодействию с ФАУ «РОСДОРНИИ» о включении продукции по СТО 32632724-001-2022 в Реестр новых и наилучших технологий, материалов и технологических решений повторного применения (в случае соответствия критериям включения).

Контактное лицо: заместитель директора Департамента проектирования, технической политики и инновационных технологий Ильин Сергей Владимирович, тел. (495) 727-11-95, доб. 33-07, e-mail: [S.Iliyn@russianhighways.ru](mailto:S.Iliyn@russianhighways.ru).

Заместитель председателя правления  
по технической политике

В.А. Ермилов

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**  
**«ЛитоСфера»**  
**(ООО «ЛитоСфера»)**

---

**Стандарт организации СТО 32632724-001-2022**

---

**АСФАЛЬТОБЕТОН ЛИТОЙ ДОРОЖНЫЙ**  
**МАРКИ «ЛЕМПРУФ» И**  
**ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ**  
**МАРКИ «ЛЕММАСТИКС»**  
**Технические условия**

Тульская обл., Щекинский р-н, р.п. Огаревка 2024

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН: Обществом с ограниченной ответственностью «ЛитоСфера» (ООО «ЛитоСфера», 109444, г. Москва, ул. Ташкентская, д. 17, корп. 1, кв. 96)

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ: приказом Общества с ограниченной ответственностью «ЛитоСфера» (ООО «ЛитоСфера») от «01» февраля 2022 г. № 01/02 (в редакции от «01» января 2024г.)

Настоящий стандарт организации запрещается полностью и/или частично воспроизводить, тиражировать и/или распространять без согласия ООО «ЛитоСфера».

## Содержание

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Термины и определения .....	4
4 Технические требования .....	4
5 Требования безопасности .....	9
6 Требования охраны окружающей среды .....	10
7 Правила приемки.....	10
8 Методы испытаний .....	12
9 Указания по применению .....	13
10 Транспортировка и хранение.....	13
11 Гарантии изготовителя.....	14
Приложение А (обязательное) Лист регистрации изменений .....	16
Библиография .....	17



**Стандарт организации ООО «ЛитоСфера»**

---

**АСФАЛЬТОБЕТОН ЛИТОЙ ДОРОЖНОЙ МАРКИ «ЛЕМПРУФ» И  
ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ МАРКИ «ЛЕММАСТИКС»  
Технические условия****HOT MASTIC ASPHALT «LEMPRUF» AND WATERPROOFING  
MATERIAL «LEMMASTIKS»  
Specifications**

---

**1 Область применения**

1.1 Настоящий стандарт распространяется на смеси литые асфальтобетонные дорожные горячие и асфальтобетон литой дорожной марки «Лемпруф» (далее - Смесь, Литой асфальтобетон) и гидроизоляционный мастичный материал марки «Леммастикс» (далее - Гидроизоляционный материал), предназначенные для устройства покрытий автомобильных дорог общего пользования, мостовых сооружений, тоннелей, а также для производства ямочного ремонта.

1.2 Настоящий стандарт устанавливает технические требования к Смеси, Литому асфальтобетону и Гидроизоляционному материалу, а также требования безопасности и охраны окружающей среды, правила приемки и испытания, методы контроля, требования к транспортировке и хранению, указания по применению и эксплуатации, гарантийные обязательства.

1.3 Литой асфальтобетон и Гидроизоляционный материал предназначены для эксплуатации в условиях постоянных механических воздействий, динамических нагрузок, при систематическом воздействии сильноагрессивных сред, климатического воздействия и температуры не выше плюс 80 °С и не ниже минус 40 °С.

1.4 Литой асфальтобетон и Гидроизоляционный материал обеспечивают транспортно-эксплуатационное состояние автомобильных дорог, удовлетворяющее требованиям ТР ТС 014/2011 [1], ТР ТС 004/2011 [2], ГОСТ Р 50597, и соответствие заданному уровню содержания.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-2014 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.131-83 Халаты женские. Технические условия

ГОСТ 12.4.132-83 Халаты мужские. Технические условия

ГОСТ 12.4.252-2013 Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ Р 54401-2020 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси литые асфальтобетонные дорожные горячие и асфальтобетон литой дорожный. Технические условия

ГОСТ Р 58407.4-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные. Методы отбора проб.

ГОСТ Р 58407.5-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Асфальтобетон дорожный. Методы отбора проб из уплотненных слоев дорожной одежды.

ГОСТ Р 54400-2020 Дороги автомобильные общего пользования. Асфальтобетон дорожный литой горячий. Методы испытаний

ГОСТ Р 58401.8-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Метод определения содержания воздушных пустот

ГОСТ Р 58401.15-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Определение содержания битумного вяжущего методом выжигания.

ГОСТ 32703-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Технические требования

ГОСТ 33029-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Определение гранулометрического состава

ГОСТ 33030-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Определение дробимости.

ГОСТ 33024-2014. Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Определение сопротивления истираемости по показателю микро-Деваль.

ГОСТ 33109-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Определение морозостойкости.

ГОСТ 33053-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Определение содержания зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы.

ГОСТ 33054-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Определение содержания зерен слабых пород в щебне (гравии).

ГОСТ 33055-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Определение содержания пылевидных и глинистых частиц.

ГОСТ 32824-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Песок природный. Технические требования

ГОСТ 32730-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Песок дробленый. Технические требования

ГОСТ 32708-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Песок природный и дробленый. Определение содержания глинистых частиц методом набухания

ГОСТ 32726-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Песок природный и дробленый. Определение содержания глины в комках

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 32761-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Порошок минеральный. Технические условия

ГОСТ Р 52056-2003 Вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол. Технические условия

ГОСТ 32842-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Мастики битумные. Методы испытаний

ГОСТ Р 50597-2017 Дороги автомобильные и улицы. Требования к эксплуатационному состоянию, допустимому по условиям обеспечения безопасности дорожного движения. Методы контроля

ГОСТ Р 58577-2019 Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов



СП 35.13330.2011 Мосты и трубы. Актуализированная редакция СНиП 2.05.03-84\*

СП 46.13330.2012 Мосты и трубы. Актуализированная редакция СНиП 3.06.04-91

**Примечание** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте федерального органа исполнительной власти в сфере стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта (документа) с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта (документа) с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт (документ) отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

### **3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены термины с соответствующими определениями по нормативным документам, указанным в разделе 2 настоящего стандарта.

### **4 Технические требования**

#### **4.1 Общие требования**

4.1.1 Смесь и Гидроизоляционный материал должны приготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке предприятием-изготовителем.

4.1.2 В качестве вяжущего для приготовления Смеси и Гидроизоляционного материала, а также для материала буферного слоя и герметизации примыканий дорожного покрытия к элементам мостового полотна применяют ПБВ КВ, изготовленное в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52056-2003.

4.1.3 Гидроизоляционный материал представляет собой рационально подобранную смесь из ПБВ КВ, минерального порошка по ГОСТ 32761-2014,

песка природного и/или дробленого по ГОСТ 32824-2014 и ГОСТ 32730-2014 соответственно.

4.1.4 Требования к Гидроизоляционному материалу приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Технические требования к гидроизоляционному мастичному материалу марки «Леммастикс»

№ п/п	Наименование показателя	Характеристика и норма	Метод испытания
1.	Внешний вид и цвет мастики	Вязкая масса темно-коричневого цвета с включениями минерального наполнителя	Визуально
2.	Температура отгружаемой мастики, °С	от 180 до 210	Термометром
3.	Содержание вяжущего по массе, %, не менее	15	ГОСТ Р 58401.15-2019 или ГОСТ Р 58401.19-2019
4.	Содержание природного и дробленого песков по массе, %	От 20 до 50	
5.	Зерновой состав минеральной части, % по массе, проход через сито с диаметром отверстий, мельче: 0,063 мм 2,5 мм	от 25 до 40 не менее 90	ГОСТ 33029-2014
6.	Прочность по глубине вдавливания штампа при температуре (20±1) °С, мм	от 2 до 12	ГОСТ Р 54400-2020, (пункт 11.4)
7.	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	0,2	ГОСТ 32842-2014 (пункт 4.5)

4.1.5 Литая асфальтобетонная смесь типа «Лемпруф» представляет собой рационально подобранную смесь из ПБВ КВ, минерального порошка по ГОСТ 32761-2014, песка природного и/или дробленого по ГОСТ 32824-2014 и

ГОСТ 32730-2014 соответственно, щебня из горных пород основных и широких фракций по ГОСТ 32703-2014.

4.1.6 Литую асфальтобетонную смесь типа «Лемпруф» принимают по рецепту завода-производителя в соответствии с требованиями к зерновому составу, указанному в таблице 2 .

Таблица 2 Требования к зерновому составу смесей

Размеры сит, мм	22,4	16	8	5,6	4	2	0,5	0,063
Полные проходы, % по массе	100	100-90	90-70	-	76-47	69-40	52-29	30-18

4.1.7 Литой асфальтобетон должен отвечать требованиям таблицы 3.

Таблица 3 - Технические требования к асфальтобетону литому дорожному марки «Лемпруф»

№ п/п	Наименование показателя	Характеристика и норма	Метод испытания
1.	Температура отгружаемой Смеси, °С	от 190 до 220	Термометром
2.	Гранулометрический состав	Данные табл.2	ГОСТ Р 58401.15-2019 или ГОСТ Р 58401.19-2019 ГОСТ 33029-2014
3.	Содержание воздушных пустот, %	Не более 1,5	ГОСТ Р 58401.8-2019
4.	Показатель вдавливания штампа, при 40 °С, мм: Увеличение через 30 мин, не более, мм	Не более 2,5  0,3	ГОСТ 54400-2020
5.	Удобоукладываемость смеси при температуре 215 °С, мм, не менее: - для ручной укладки - для механизированной укладки	Не менее 30 Не менее 20	ГОСТ 54400-2020

4.1.8 Смеси должны быть однородными. Однородность оценивают согласно ГОСТ Р 54400-2020 по коэффициенту вариации значений показателя глубины вдавливания штампа при температуре 40 °С в течение первых 30 мин испытания. Коэффициент вариации должен быть не более 0,20.

4.1.9 Рекомендуемое содержание вяжущего в литой асфальтобетонной смеси составляет 6,2%-9,5% по массе. Содержание вяжущего устанавливается при подборе состава на основании практического опыта, с учетом места применения асфальтобетона и характеристик применяемого вяжущего. Для определения фактического содержания вяжущего следует учитывать значения показателя удобоукладываемости смеси.

## 4.2 Требования к сырью и материалам

4.2.1 Материалы, используемые для изготовления Литых асфальтобетонов и Гидроизолирующего материала, должны соответствовать требованиям нормативных и (или) технических документов на них. Качество используемых материалов изделий должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве.

4.2.2 Перед использованием материалы и компоненты должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе.

4.2.3 Для приготовления Смеси применяют щебень из изверженных и метаморфических пород, получаемый дроблением. Щебень из горных пород, входящий в состав Смесей, должен соответствовать требованиям ГОСТ 32703-2014 с учетом таблицы 5 настоящего стандарта.

4.2.4 Для приготовления Смеси применяют щебень фракций от 4 до 5,6 мм; свыше 5,6 до 8 мм; свыше 8 до 11,2 мм; свыше 11,2 до 16 мм, а также широких фракций по ГОСТ 32703-2014.

4.2.5 В щебне не должно быть посторонних засоряющих примесей.

4.2.6 Физико-механические показатели щебня должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 4.

Таблица 4 - Физико-механические показатели щебня смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала

№ п/п	Наименование показателя	Характеристика и норма	Метод испытания
1.	Марка по дробимости, не менее	1000	ГОСТ 33030-2014
2.	Марка по истираемости, не менее	И1	ГОСТ 33024-2014
3.	Марка по морозостойкости, не ниже	F50	ГОСТ 33109-2014

4.	Средневзвешенное содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы в смеси фракций щебня, % по массе, не более	20	ГОСТ 33053-2014
5.	Содержание зерен слабых пород, % по массе, не более	5	ГОСТ 33054-2014
6.	Содержание пылевидных и глинистых частиц, % по массе, не более	1	ГОСТ 33055-2014

4.2.7 Для приготовления смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала применяют песок дробленый и песок природный, а также их смесь, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 32730-2014 и ГОСТ 32824-2014 соответственно. Модуль крупности песка, входящего в состав смесей литых, должен быть более 1,8.

4.2.8 В случаях применения смесей литых для покрытия пешеходных, велосипедных дорожек и тротуаров модуль крупности природного песка не нормируется.

4.2.9 Физико-механические показатели песка смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 5.

Таблица 5 - Физико-механические показатели песка смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала

№ п/п	Наименование показателя	Характеристика и норма	Метод испытания
1.	Марка прочности песка из отсевов дробления, не ниже	800	ГОСТ 32817-2014
2.	Содержание глинистых частиц, определяемое методом набухания, % по массе, не более	0,5	ГОСТ 32708-2014
3.	Содержание глины в комках, % по массе, не более	0,5	ГОСТ 32726-2014

Примечание:

- Общее содержание зерен мельче 0,125 мм и содержание пылевидных и глинистых частиц в дробленном песке не нормируется.

2. Содержание дробленого песка от общей массы песка в смесях литых составляет не менее 80%.

4.2.10 Для приготовления смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала применяют минеральный порошок марок МП-1 и МП-2 по ГОСТ 32761-2014.

4.2.11 Допускается применять минеральный материал из системы пылеулавливания смесительной установки. При этом количество минерального материала из системы пылеулавливания с размером зерен менее 0,063 мм должно быть не более 50% количества зерен минерального порошка размером менее 0,063 мм. Содержание глинистых частиц в минеральном материале из системы пылеулавливания, определяемых по методу набухания по ГОСТ 32708, должно быть не более 5,0% по массе.

4.2.12 При производстве смесей литых допустимо применение вяжущих, модифицированных путем введения в их состав добавок, позволяющих снижать температуры производства, хранения и укладки литых смесей на величину от 10°C до 40°C без ухудшения их удобоукладываемости. Введение добавок производят в битум (полимерно-битумное вяжущее) или в Смесь в процессе ее производства на асфальтосмесительной установке.

## **5 Требования безопасности**

5.1 При производстве, транспортировании и укладке смесей необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.3.002, требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

5.2 При работе со Смесями, Литым асфальтобетоном и Гидроизолирующим материалом (в том числе смесью) следует использовать специальную защитную одежду по ГОСТ 12.4.131 или ГОСТ 12.4.132. Для защиты рук используют перчатки по ГОСТ 12.4.252.

5.3 Материалы для приготовления смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала (щебень, песок, минеральный порошок, битумное вяжущее, добавки и модификаторы асфальтобетона) по характеру вредности и по степени воздействия на организм человека относятся к малоопасным веществам класса опасности не выше IV по ГОСТ 12.1.007.

5.4 Воздух в рабочей зоне при производстве смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала должен удовлетворять требованиям ГОСТ 12.1.005.

5.5 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в минеральной части смесей не должна превышать значений, установленных

ГОСТ 30108, и указывается в документе о качестве предприятие поставщик литой смеси.

В случае отсутствия данных о содержании естественных радионуклидов, предприятие - изготовитель смесей осуществляет входной контроль материалов в соответствии с ГОСТ 30108.

## **6 Требования охраны окружающей среды**

6.1 С целью защиты атмосферного воздуха от выбросов вредных веществ при производстве смесей должна быть организована система контроля за ПДВ в соответствии с ГОСТ Р 58577.

6.2 Контроль за состоянием воздушной среды при производстве смесей осуществляют в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

6.3 При необходимости для защиты природной среды следует выполнить работы по герметизации оборудования и предотвращение разливов битумных вяжущих материалов.

## **7 Правила приемки**

7.1 Приемку смесей проводят партиями.

7.2 Партией считают любое количество смеси одного типа и состава, произведенной на предприятии на одной смесительной установке в течение одной смены, с использованием сырья одной поставки, но не более 700 т.

7.3 Для оценки соответствия смесей требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточный и операционный контроль качества.

7.4 Приемо-сдаточный контроль смеси осуществляют по каждой партии. При приемо-сдаточных испытаниях определяют температуру отгружаемой смеси, глубину вдавливания штампа, зерновой состав литой смеси и содержание вяжущего. Содержание воздушных пустот, глубину вдавливания штампа (в том числе увеличение показателя через 30 мин) и однородность определяют не реже одного раза в 30 суток, а также при подборе составов смеси литой и при изменении состава и свойств исходных материалов.

7.5 При операционном контроле качества смесей на производстве определяют температуру смеси в каждом отгружаемом автомобиле, которая должна быть соответствовать таблице 4. Для смесей с пониженной температурой укладки минимальная температура должна быть не ниже 170°С.

7.6 При отгрузке смеси потребителю каждый автомобиль сопровождают транспортной документацией, в которой указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование потребителя;
- наименование и адрес объекта строительства;
- дату и время изготовления смеси;
- температуру отгружаемой смеси;
- номер состава по номенклатуре производителя;
- полное обозначение смеси и количество смеси.

7.7 На каждую партию отгружаемой смеси потребителю выдают документ о качестве, содержащий следующую информацию о продукции:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- номер и дату выдачи документа;
- наименование и адрес потребителя;
- номер заказа (партии) и количество (массу) смеси;
- вид смеси литой (номер состава по номенклатуре производителя);
- температура смеси при отгрузке;
- глубина вдавливания штампа;
- обозначение настоящего стандарта;
- информация о введенных добавках;
- удельную эффективную активность естественных радионуклидов.

7.8 По требованию потребителя предприятие-изготовитель обязано предоставить потребителю полную информацию о выпущенной партии продукции, включающую в себя данные приемо-сдаточных испытаний и испытаний, произведенных при подборе состава, по следующим показателям:

- глубина вдавливания штампа (в том числе увеличение показателя через 30 мин);
- содержание воздушных пустот;
- однородность смеси литой (по результатам испытаний предшествующего периода);
- гранулометрический состав минеральной части.

7.9 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия поставляемой смеси требованиям настоящего стандарта, соблюдая методы отбора проб, приготовления образцов и испытаний, указанных в ГОСТ Р 58407.4-2019.

7.10 Предельно допустимые отклонения фактических значений отдельных показателей от указанных в утвержденном составе (рецепте) смесей значений представлены в таблице 6.



Таблица 6 - Физико-механические показатели песка смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала

№ п/п	Наименование показателя <sup>2</sup>	Предельно допустимое отклонение <sup>1</sup>
1.	Содержание вяжущего, %, по массе	±1,0
2.	Проход через сито 16 мм, % по массе	±5,0
3.	Проход через сито 8 мм, % по массе	±7,0
4.	Проход через сито 5,6 мм, % по массе	±7,0
5.	Проход через сито 4 мм, % по массе	±8,0
6.	Проход через сито 2 и 0,5 мм, % по массе	±7,0
7.	Проход через сито 0,063 мм, % по массе	±4,0

Примечание к таблице 6:

1. Представленные отклонения характеризуют единичную пробу материала (объединенную пробу), отобранную на производстве, при выгрузке смеси на месте укладки, либо из покрытия в горячем нестабилизированном состоянии. Предельные допустимые отклонения не распространяются на пробы, отобранные методом выпиливания (выбуривания) кернов из уложенных покрытий.

2. При приемке литых асфальтобетонных смесей по предельно допустимым отклонениям, значения показателей проходов с учетом отклонений могут выходить за пределы указанных нормативных требований.

7.11 Отбор вырубков (кернов) из слоя следует проводить не ранее чем через 24 ч после его укладки в соответствии с ГОСТ Р 58407.5-2019.

7.12 Вырубки (керны) отбирают не менее чем в трех точках на 10000 м<sup>2</sup>. В каждой точке отбирают не менее трех вырубков (кернов). При необходимости допускается увеличивать число точек, а также число вырубков (кернов) в каждой точке.

7.13 Допустимые отклонения литого асфальтобетона по толщине слоя и ровности принимать в соответствии с табл.10-12 ГОСТ Р 54401-2020.

## 8 Методы испытаний

8.1 Подготовку образцов из смесей литых и асфальтобетонов на их основе для испытаний производят по ГОСТ Р 54400-2020.

8.2 Температуру смеси определяют термометром с пределом измерения 300°С и погрешностью ±1°С.

8.3 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108-94.

## 9 Указания по применению

9.1 Литой асфальтобетон может быть применен в качестве слоя износа, верхнего, нижнего слоя покрытия, выравнивающего слоя или в качестве защитного слоя гидроизоляции мостовых сооружений.

9.2 Устройство материалов осуществляют в соответствии с проектом производства работ или технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

9.3 Материалы следует укладывать исключительно в вязко-текучем состоянии, не требующем уплотнения.

9.4 Возможность укладки смесей литых определяют согласно условиям, изложенным в таблице 7. Допустимые значения толщины укладки Смеси составляют от 30 до 60 мм.

Таблица 7

Слой асфальтобетона	Толщина слоя, мм	Наименьшие значения температуры воздуха		
		0°С	+5°С	+10°С
Верхний слой покрытия, слой износа	≥ 30	Не применяют	Применяют	Применяют
Нижний слой покрытия	≥ 30	Применяют	Применяют	Применяют

Допускается применение литых смесей при температуре окружающего воздуха до минус 10°С для производства работ по снятию аварийной ситуации на проезжей части автомобильных дорог с асфальтобетонными покрытиями.

9.5 При выполнении работ по укладке материалов на мостовых сооружениях необходимо учитывать соответствующие положения СП 35.13330.2011 и СП 46.13330.2012.

9.6 При выполнении неотложных работ по устранению деформаций и повреждений с использованием материалов рекомендуется учитывать соответствующие положения ОДМ 218.6.1.003-2021 [3].

## 10 Транспортировка и хранение

10.1 Приготовленные смеси должны транспортироваться к месту укладки в кохерах. Не допускается транспортирование смеси в автомобилях-самосвалах или иных транспортных средствах при отсутствии установленных на них и функционирующих систем ее перемешивания и поддержания температуры.

10.2 Максимальная температура смеси в процессе хранения должна соответствовать значениям, указанным в таблице 1 и 4, или требованиям технологических регламентов на данный вид работ.

10.3 Обязательные условия транспортирования смесей к месту укладки:

- принудительное перемешивание;
- исключение сегрегации (расслоения) смеси литой;
- предохранение от охлаждения, атмосферных осадков.

10.4 В случае длительного транспортирования или хранения смеси в стационарных кохерах на асфальтосмесительных установках ее температуру следует снижать на период предполагаемого времени хранения. При хранении смеси литой от 5 ч их температуру следует понижать до 170°C. После окончания периода хранения, непосредственно перед производством работ по укладке, температуру смеси увеличивают до допустимых значений, указанных в таблице 1, 3 или в технологическом регламенте на данный вид работ.

10.5 Время, прошедшее от производства смеси на асфальтосмесительной установке до полной выгрузки ее из мобильного кохера при укладке в покрытие, не должно превышать 48 ч.

10.6 Смесь подлежит утилизации в качестве строительных отходов при выполнении следующих условий:

- превышение максимально допустимых сроков хранения смеси;
- неудовлетворительная удобоукладываемость смеси, потеря способности быть литевой смесью и способности растекаться по основанию, рассыпчатость (несвязность), наличие коричневого дыма, исходящего от литой смеси.

10.7 Контрольно-измерительные приборы, отслеживающие температуру литой смеси на асфальтосмесительной установке и в кохере (стационарном и мобильном), должны подлежать калибровке (поверке) с периодичностью не реже одного раза в три месяца.

## **11 Гарантии изготовителя**

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемой смеси по температуре, составу и показателям требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения правил ее транспортирования и укладки в покрытие.

11.2 Запрещено изменять состав смесей после завершения процесса производства путем введения в мобильный кохер вяжущего, нефтепродуктов, пластификаторов, смол, минеральных материалов и прочих веществ с целью изменения вязкости смеси и физико-механических характеристик литых

асфальтобетонов. Заданный состав литой смеси должен обеспечиваться только в процессе ее производства на асфальтосмесительной установке.

**Приложение А  
(обязательное)**

**Лист регистрации изменений**

№ Изм.	Номер страниц, листов				Всего листов (страниц) в документе	№ сопроводительного документа	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				

## Библиография

- [1] ТР ТС 014/2011 Технический регламент Таможенного союза «Безопасность автомобильных дорог»
- [2] ТР ТС 004/2011 Технический регламент о безопасности зданий и сооружений
- [3] ОДМ 218.6.1.003-2021 Методические рекомендации по технологиям устранения деформаций и повреждений с использованием различных типов специальных асфальтобетонных смесей при выполнении неотложных работ

---

УДК 625.7/.8

ОКС 93.080.20

**Ключевые слова:** литой, асфальтобетон, гидроизоляция, мастика, полимерно-битумные вяжущие.

---